

IMP. EXP. Y COM. MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA

Av. Americo Vespucio 400, Pudahuel

RUT :76.095.197-8

TELEFONO : +56232495625+5699429246



FICHA TÉCNICA

APILADOR FULL ELECTRICO LITHIUM

CL1235C



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL EQUIPO

1. **Mástil de acero reforzado:** Construcción en canal tipo C + H, de alta resistencia para mayor seguridad estructural.
2. **Sistema de doble elevación:** Capacidad para transportar dos pallets de forma simultánea, optimizando la eficiencia operativa.
3. **Sistema hidráulico con seguridad anti-exposición:** Evita la caída brusca del mástil en caso de ruptura de la tubería de aceite.
4. **Protección frontal con malla:** Mejora la seguridad del operador manteniendo un campo de visión amplio.
5. **Manija de control integrada:** Todos los comandos de función están ubicados de forma accesible para facilitar la operación.
6. **Función de reversa de emergencia en la manija:** Protege al operador ante riesgo de aplastamiento.
7. **Patas elevables:** Permiten mayor adaptabilidad y transitabilidad en superficies irregulares.
8. **Interruptor de parada de emergencia:** Instalado en la carrocería para corte inmediato de energía en situaciones críticas.
9. **Máscara desmontable:** Facilita la inspección y el mantenimiento de los componentes principales del equipo.

CARACTERÍSTICAS	1.1	Marca		Americanlift
	1.2	Modelo		CL1235C
	1.3	Unidad de potencia		Eléctrico
	1.4	Modo de operación		Hombre caminando
	1.5	Peso nominal de tracción	Q (t)	1,2
	1.6	Centro de carga	c (mm)	600
	1.7	Eje del centro hasta superficie frontal de la horquilla	x (mm)	780
	1.8	Distancia entre ejes	y (mm)	1215
PESO	2.1	Peso propio (incluida la batería)	kg	580
RUEDAS, CHASIS RUEDAS/NEUMÁTICOS	3.1	Tipo de rueda		Poliuretano
	3.2	Tamaño de la rueda motriz	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 210 \times 70$
	3.3	Tamaño de la rueda de carga	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 80 \times 60$
	3.4	Tamaño de rueda de balanza	$\Phi \times w$ (mm)	$\Phi 150 \times 58$
	3.5	Ruedas, numero delanteras / traseras (X=Motriz)		1X + 1/4
	3.6	Ancho de vía	b_{10} (mm)	516
	3.7	Ancho de vía (ancho entre horquillas)	b_{11} (mm)	690/505
DIMENSIONES	4.1	Altura mástil en reposo	h_1 (mm)	2298
	4.2	Elevación libre	h_2 (mm)	0
	4.3	Altura de elevación	h_3 (mm)	3500
	4.4	Altura del mástil extendido	h_4 (mm)	4013
	4.5	Altura de elevación de los estabilizadores	h_5 (mm)	115
	4.6	Altura total (con mango)	h_{14} (mm)	870/1200
	4.7	Altura mínima	h_{13} (mm)	90
	4.8	Longitud total	l_1 (mm)	1745
	4.9	Longitud hasta cara de la horquilla	l_2 (mm)	595
	4.10	Ancho total	b_1/ b_2 (mm)	795
	4.11	Dimensiones de la horquilla	$s/e/l$ (mm)	60/180/1150
	4.12	Ancho de la horquilla	b_5 (mm)	570/685
	4.13	Distancia mínima al suelo	m_2 (mm)	34
	4.14	Ancho pasillo: 1000x1200 pallets (1200 colocados entre horquillas)	A_{st} (mm)	2225
	4.15	Ancho pasillo: 800 x1200 pallets (1200 colocados a lo largo de las horquillas)	A_{st} (mm)	2166
	4.16	Radio de giro	W_a (mm)	1386

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	(km/h)	4.0/4.2
	5.2	Velocidad de elevación con carga /sin carga	(mm/s)	92/136
	5.3	Velocidad de descenso con carga /sin carga	(mm/s)	112/98
	5.4	Capacidad máxima de asenso con /sin carga	(%)	3/10
	5.5	Tipo de freno		Freno electromagnético
MOTOR	6.1	Motor de accionamiento, potencia nominal de 60 minutos	(kW)	0.75
	6.2	Potencia nominal del motor de elevación a S3 15%	(kW)	2.2
	6.3	Tipo de batería		Litio
	6.4	Voltaje/capacidad nominal de la batería	(V/Ah)	2 x 24/60
	6.5	Peso de la batería ($\pm 5\%$)	(kg)	2 x 27
OTROS	7.1	Tipo de control de manejo		Control americano Curtis
	7.2	Nivel de ruido a oído de operador	(dB(A))	≤ 70
	7.3	Tipo de dirección		Dirección mecánica

