

IMP. EXP. Y COM. MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA

SAN PABLO 9900 OF. 203. Av. Americo Vespucio 400, Bodega 305 K

RUT :76.095.197-8

TELEFONO : +56232495625+5699429246



TRANSPALETA FULL ELETRICA SL15





El sistema de accionamiento del motor YONGGI es de tamaño pequeño, peso ligero, baja pérdida y alta eficiencia.



Los interruptores y el medidor de electricidad integrados en la manija hacen que la operación sea más conveniente.



Cargador de batería externo es mejor en la disposición de cable.



Medidor de batería LED de cuatro colores.



Función de limitación de elevación.



Los protectores de metal sólido no solo protegen el sistema de transmisión, sino que también protegen los pies del operador de lesiones.



Los microinterruptores impermeables importados de Alemania se aplican en ambientes fríos, húmedos, polvorientos y otros duros.



Hay botones hacia arriba y hacia abajo en ambos lados del asa, lo que lo hace muy fácil de operar.



Muelle neumático en el mango. Al soltar el asa, se puede reiniciar automáticamente de forma lenta.



El interruptor de velocidad de la tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso.

1. DESCRIPCIÓN

Las transpaletas eléctricas nos permiten realizar labores de transporte, elevación y apilado, convirtiéndose en un elemento indispensable en las zonas de almacén o producción. Dispone de un sistema de elevación mediante motor eléctrico de 12 V. La elevación y el descenso se producen al accionar la llave y mover la palanca. El sistema eléctrico de descenso, proporciona un desplazamiento uniforme. La acción se detiene si el usuario no acciona directamente el control (mecanismo de seguridad "operario presente"). Dispone de un indicador de carga de batería, llave de contacto, timón ergonómico con recubrimiento de caucho antideslizante, freno lateral de accionamiento manual de palanca (robusto, regulable y fácil de accionar), tiradores laterales para su fácil traslado. Equipado con 2 ruedas de maniobra con protector y 2 rodillos en su parte delantera. Se suministra con cargador listo para utilizar cualquier enchufe de 220V.

2. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- El operario debe leer todas las advertencias y el manual de la Transpaleta antes de usarlo.
- No usar la transpaleta a menos de que esté familiarizado con ella o le hayan explicado el funcionamiento o esté autorizado.
- No usar la transpaleta sin previa revisión de su estado. Poner especial atención a la cadena, las ruedas, el timón, las guías, las ruedas piloto, batería, etc.
- No usar sobre suelo mojado o en ambientes con peligro de explosivos.
- No elevar a personas subidas en las horquillas.
- Cuando las horquillas estén subiendo o bajando, no permitir que ninguna persona se sitúe bajo ellas o pase entre ellas.
- Es recomendable el uso de guantes para una mejor protección durante el uso del apilador.
- Cuando la carga sea elevada o transportada no debe haber ninguna persona a menos de 600mm de la transpaleta.
- El peso de la carga se debe distribuir entre las dos horquillas. No usar únicamente una horquilla. El centro de gravedad de la carga debe estar en el centro de las dos horquillas.
- No cargar más de la capacidad máxima indicada.
- Antes de usar o cargar la batería, verificar el nivel de líquido. Si no fuera suficiente rellenar con agua destilada.
- La carga de la batería debe hacerse en un lugar seco y ventilado, lejos del fuego.
- En caso de no usar la transpaleta mantener las horquillas en la posición más baja.
- En otras condiciones o lugares, el operario deberá tener mucho cuidado a la hora de usar el apilador.

3. NORMATIVA

Cumple con los estándares de acuerdo con la normativa EN 1757-1. La Transpaleta Full Eléctrica SL15 es un modelo a seguir por las empresas en el cumplimiento de su responsabilidad de proporcionar un ambiente de trabajo cómodo y seguro de acuerdo con las directivas europeas. Así mismo, cumple con las ISO 9001 / ISO 14001.

Datos Técnicos

CAPACIDAD DE CARGA	1500 Kg
ANCHO DE LA HORQUILLA GENERAL	560/685 MM
LONGITUD DE TENEDOR	1150 MM
ANCHO DE LA HORQUILLA ÚNICA	150 MM
ALTURA DE HORQUILLA REDUCIDA	85 MM
ALTURA MAXIMA DE ELEVACION	200 MM
LONGITUD TOTAL	1624 MM
ANCHO PROMEDIO	560/685 MM
ALTURA TOTAL	1174 MM
TAMAÑO DE LA RUEDA DELANTERA	80X60 MM
TAMAÑO DE LA RUEDA DE CONDUCCIÓN	210X70 MM
RADIO DE GIRO	1440 MM
CENTRO DE CARGA	600 MM
MOTOR DE ELEVACION	24V/0.8KW
MOTOR DE ACCIONAMIENTO	24V/0.75KW
BATERIA	2*12V/75AH
TIEMPO DE TRABAJO DE LA BATERIA COMPLETAMENTE CARGADA	3,5 HORAS
PESO TOTAL	200 Kg