



OFICINA EN SANTIAGO:
SAN PABLO 9900, PUDAHUEL
Tel: +56 934421207
Email: ventas@americanlift.cl



AMERICANLIFT

Let's Do The Work Together



Empresa dedicada a brindar soluciones eficientes para el manejo de carga paletizada en centros logísticos y bodegas.

OFICINA EN SANTIAGO:
Dirección: San Pablo 2200, Pudahuel
Región Metropolitana, Chile
Teléfonos: +56 232495625
+56 934421207
+56 994929246
Email: ventas@americanlift.cl
Sitio web: americanlift.cl



PERFIL DE LA COMPAÑÍA



EMPRESAS NACIONALES DE ALTA TECNOLOGÍA

AmericanLift, empresa dedicada a entregar soluciones eficientes para el manejo de carga paletizada en bodegas y centros logísticos, ofrece productos exclusivos, de alta calidad y eficiencia, lo que la convierte en un aliado estratégico para las operaciones de bodegas y centros de distribución.

La oferta de AmericanLift incluye su línea de apiladores full eléctricos, la cual ha sido diseñada y fabricada con piezas de excelente calidad y prestigio a nivel mundial, como el controlador Curtis (americano). Estos equipos se caracterizan por su versatilidad, bajo peso, fácil manejo, eficiencia, seguridad y adaptabilidad. También cuentan con un interruptor de velocidad tortuga en el mango, que le permite que el control de baja velocidad sea más preciso, entregándole de esta forma al operador control y seguridad absoluta en el manejo de la carga. La compañía también tiene disponible transpaletas eléctricas y montacargas portátiles, auto transportable y la gama de semi eléctricos para 1.500 kilos y 3,5 metros de altura. AmericanLift complementa su variada oferta de productos con servicio pre y post venta y servicio técnico. Además de un año de garantía para todos los equipos.



GAMA COMPLETA DE PRODUCTOS



P01-P02



P03-P04



P05-P06



P07-P08



P09-P10



P11-P12



P13-P14



P15-P18



P19-P20



P21-P22



P23-P26



P27-P30



P31-P32



P33-P34



P35-P36



P37-P46



P47-P48



P49-P52



P53-P54



P55-P56



P57-P58



P59-P60



P61-P62



P63-P64



P65-P66



P67-P68



P69-P70



P71-P72



P73-P74



P75-P76

SERIE DE APILADORES CONTRABALANCEADOS



Carretilla Elevadora Diesel

- Disponible con una gama de motores industriales de alto rendimiento, un gran par motor a baja velocidad, hace que toda la máquina sea silenciosa, con menos vibraciones y un diseño ergonómico y eficiente, como los agarres largos asistidos por el operador / entrada de acceso de dos niveles / alfombra de piso de goma antideslizante / asiento ajustable / columna de dirección de inclinación ajustable / todo esto proporciona una condición de trabajo cómoda y segura para varios operadores.
- La alta eficiencia también se logra a través del rendimiento de los ejes, el excelente sistema de frenos asegura que el eje de la horquilla funcione con seguridad, el eje de dirección proporciona una respuesta rápida y precisa al conductor al conducir.
- El mástil de visión amplia proporciona al operador una amplia visibilidad, mejora la eficiencia y garantiza la seguridad.

Carretilla elevadora a gasolina LPG

- Carretilla elevadora de gasolina JALIFT / LPG contrabalancada, sistema Nissan importado japonés
- Estos motores están diseñados específicamente para el uso de la carretilla elevadora, con bajo consumo de combustible, menos ruido y vibración, todas estas características mejoran todo el rendimiento de la carretilla elevadora
- La alta eficiencia también se entrega a través del rendimiento de los ejes, el excelente sistema de frenos asegura que la carretilla elevadora funcione con seguridad, el eje de dirección proporciona una retroalimentación rápida y precisa al conductor al conducir.
- La cabina del operador tiene un diseño razonable teniendo en cuenta su espacio, la disposición de la columna de dirección y el visualizador de instrucción, el almacenamiento de archivos y el asiento con suspensión.
- El mástil de visión amplia proporciona al operador una amplia visibilidad, mejora la eficiencia y garantiza la seguridad.
- Debido a la disposición razonable del motor, la transmisión, el eje, el contrapeso y el chasis, todo el camión tiene baja gravedad, esta característica garantiza la estabilidad y la seguridad de conducción de la carretilla elevadora.

DATOS TECNICOS

Modelo	FD	FD20	FD25	FD30	FD35	FD50	FD70	FD100
Tipo de motor	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Carga nominal	kg	2000	2500	3000	3500	5000	7000	10000
Distancia de centro de carga	mm	500		500		500	650	650
Altura del ascenso	mm	3000		3000		3000	3000	3000
Altura de elevación libre	mm	240		165		150	180	180
Tamaño de la horquilla	L*W*H	mm	1070*125*40	1070*125*40	1070*125*50	1070*130*50	1520*130*75	1520*130*75
Ángulo de inclinación del mástil	FR/RH	°	6/12	6/12	6/12	6/10	6/13	6/12
Mín. Radio de giro	mm	2170	2230	2450	2575	3050	3370	3050
Mín. Ancho de apilamiento en ángulo recto	mm	3655	3730	3933	3575	4995	5000	3950
Mín. Ancho de paleta en ángulo recto	mm	2370	2430	2690	2775	3702	3100	3540
Mín. Separación del suelo	mm	110	110	130		150	235	225
Altura de la protección superior	mm	2070		2090		2285	2450	2580
Velocidad (FR)	mm	485		474		547	590	718
Max. Velocidad de viaje	Carga completa km/h	19.5	18	18.5	18	26	28	28
Max. Velocidad de elevación	Carga completa mm/s	500	490	420	375	370	375	
Max. Fuerza de tracción	Carga completa KW	11.7	11.4	20	29	51	53	60
Capacidad de producción	%	20	18	15	20	18	18	18
Longitud total	mm	2505	2580	2763	2799	3202	3688	4258
Ancho promedio	mm	1150		1230		1868	1995	2245
Altura de la horquilla al máximo (con resguardos)	mm	3750		4256		4428	3930	4325
Altura del mástil	mm	1905		2065	2065	2235	2500	2645
Llantas	Rueda delantera	7.00-12-12PR		28x9-15-14PR		8-25-15-14PR		8.25-20-14PR
	Rueda trasera	8.00-9-10PR		8.50-15-10PR		2-7.00-12-12PR		8.25-20-15PR
Distancia entre ejes	mm	1600		1760		2100	2290	2800
Banda de rodadura	Rueda delantera/trasera	mm	375/370	380/370	418/2102	1470/1700	1800/1700	
Peso propio	Sin carga	kg	3140	3680	4100	4420	7000	12980
Batería	Voltage/Capacidad	V/Ah	12/80	12/90	24/200	24/160	24/160	24/160
	Modelo	XINCHANG480BPG		XINCHANG480BPG		QUANCHANG108		CA110/125-JHG10 CA110/125-JHG10
Motor	Potencia nominal	kw/h.p.m	37/2850	40/2850	60/2200	63/2200	85/2200	
	Par nominal	kg/h.p.m	145/2000	160/1800-2000	320/1700	432/1300	432/1300	
	Cilindros/motor e Diámetro	mm	90+100	90+100	106+138	110+128	110+128	
	Numero de cilindros		4	4	6	6	6	
Desplazamiento	L	2.54	2.67	4.94	7.127	7.127	7.127	
Capacidad de combustible	L	50	55	110	110	120	120	
Posición del grifo de transmisión FR / RH		2/2 Manual shift	2/2 Manual shift	2/2 Manual shift	2/2 Manual shift	2/2 Manual shift	2/2 Manual shift	
Presión operativa	Mpa	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	
Tipo de neumático		pneumatic/2	pneumatic/2	pneumatic	pneumatic	pneumatic	pneumatic	
Tipo de número		pneumatic/2	pneumatic/2	4/2	4/2	4/2	4/2	
Velocidad de descenso/carga	mm/s	500	480	493	430	540	540	
Velocidad de descenso/descarga	mm/s	540	480	483	420	470	470	
Carga por eje / cargado (delantero / trasero)	kg	4740/560	5470/805	6240/880	6953/937	10360/1340	8514/946	11682/1298
Carga por eje / descargado (delantero / trasero)	kg	1416/1340	1475/2300	1620/2480	1646/2774	2800/4000	3784/5676	5192/7788

SERIE DE APILADORES CONTRABALANCEADOS



Carretilla elevadora eléctrica
Series E

- Emisión cero, contaminación cero, vibración de bajo nivel, bajo costo de operación, alta eficiencia, alta calidad, estas son las razones para que elija una carretilla elevadora eléctrica JIALIFT.
- La 3 fases más avanzadas y completas de la tecnología AC en JIALIFT es la gama eléctrica que combina el controlador eléctrico italiano ZAPI, los motores de CA ZAPI-SUPEREC y la batería HAKWER, además del excelente sistema hidráulico, estas características garantizan que su manejo de materiales se convierta en el más rentable.
- La función de regeneración de energía se extiende un 15% extra de horas de trabajo, lo que brinda la posibilidad de una condición de trabajo duradera y prolongada.



DATOS TECNICOS

Modelo		E1630A	E1830A	E2030A	E2530A
Unidad de poder		Electric	Electric	Electric	Electric
Operacion		Rider	Rider	Rider	Rider
Peso de tracción nominal	Q (t)	1.6	1.8	2.0	2.5
Centro de carga	c (mm)	500	500	500	500
Centro del eje a la cara de la horquilla	x (mm)	411	411	488	488
Base de la rueda	y (mm)	1410	1410	1518	1518
Peso de servicio con batería	kg	2750	2990	4135	4230
Tipo de rueda		Pneumatic/Solid	Pneumatic/Solid	Pneumatic/Solid	Pneumatic/Solid
Tamaño de la rueda motriz		6.5-10-10PR	6.5-10-10PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR
Tamaño de la rueda de rodamiento		5.0-8-14PR	5.0-8-14PR	18 x 7-8-14PR	18 x 7-8-14PR
Número de ruedas delanteras / traseras (x = conducido)		2 x /2	2 x /2	2 x /2	2 x /2
Ancho de vía	b10 (mm)	890	890	973	973
Ancho de vía	b11 (mm)	920	920	950	950
Inclinación del carro del mástil / horquilla adelante / atrás	a/b (°)	6/10	6/10	6/12	6/12
Altura del mástil, bajada	h1 (mm)	2000	2000	1995	1995
Elevador libre	h2 (mm)	135	135	135	135
Elevador	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000
Altura del mástil, extendido	h4 (mm)	3815	3815	3996	3996
Altura de la protección superior (cabina)	h6 (mm)	2198	2198	2165	2165
Altura de la plataforma de pie/ o asiento	h7 (mm)	1195	1195	1160	1160
Altura de acoplamiento de remolque	h10 (mm)	352	352	248	248
Longitud total	l1 (mm)	3120	3120	3475	3475
Longitud hasta la cara de la horquilla	l2 (mm)	2170	2170	2405	2405
Ancho promedio	b1/ b2 (mm)	1080/1070	1080/1070	1194	1194
Dimensiones de horquilla	s/e1 (mm)	35/100/950	35/100/950	40/120/1070	40/120/1070
Ancho del carro de horquillas	b3 (mm)	920	920	1040	1040
Ancho de horquillas	m1 (mm)	115	115	110	110
Min. Separacion del suelo	m2 (mm)	125	125	128	128
Ancho del pasillo con palet 1000 x 1200 entre horquillas	Ast (mm)	4190	4190	3958	3958
Ancho del pasillo con palet 800 x 1200, al largo de las horquillas	Ast (mm)	4225	4225	4088	4088
Min. Radio de giro	Wa (mm)	2080	2080	2200	2200
Velocidad de viaje cargado/Sin carga	(km/h)	12/13	12/13	13/15	13/15
Velocidad de elevación con/Sin carga	(mm/s)	250/400	250/400	270/350	270/350
Velocidad de descenso con/Sin carga	(mm/s)	240/258	240/258	435/566	435/566
Capacidad de escalada con/sin carga	(%)	12/15	12/15	15/16	15/16
Freno de servicio		Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
Motor de accionamiento, clasificación de 60 minutos	(kW)	6.5	7.5	11	11
Clasificación del motor de elevación al S3 15%	(kW)	7.7	7.7	12	12
Batería de acuerdo con el DIN 43531/35/36 A, B,C, no		no	no	no	no
Voltaje de batería/Capacidad nominal	(V/Ah)	48/385	48/420	48/490	48/560
Peso de la batería (± 5%)	(kg)	635	675	835	930
Consumo de poder de acuerdo al ciclo VDI	(mm)	765/650/500	765/650/500	1021/525/780	1021/525/780
Tipo de control de manejo		AC	AC	AC	AC
Nivel de ruido, según oído del Operador	(dB(A))	70	70	70	70
Tipo de dirección		Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic

SERIE DE APILADORES CONTRABALANCEADOS

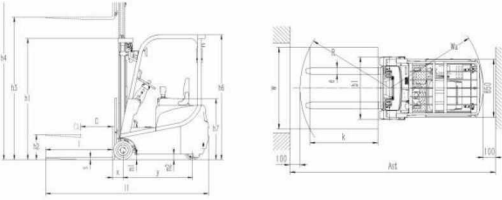


Carretilla elevadora eléctrica de tres ruedas
Series EGS

La carretilla elevadora eléctrica EGS está hecha especialmente para almacén, no para tareas externas. El sistema de dirección asistida eléctrica hace que la carretilla elevadora sea muy fácil de conducir. Hará que su almacén funcione mucho más eficaz

La última mini carretilla elevadora de tres ruedas de JIALIFT combina todos los pensamientos creativos de todo el grupo de R&D. La estructura compacta, la configuración intelectualizada y el diseño de operación fácil de usar satisfacen todas las necesidades del cliente. Como una carretilla elevadora, proporciona a los usuarios una buena experiencia, también muestra un estilo elegante con forma aerodinámica y cuerpo inteligente.

- Toda la serie está equipada con un sistema de dirección asistida eléctrica (EPS) para hacer que el control del mango sea fácil y cómodo, lo que reduce en gran medida la intensidad del trabajo del operador. Al girar fácilmente a baja velocidad y de manera estable a alta velocidad, EPS hace que el giro sea más inteligente y el control más preciso.
- Con el avanzado sistema de accionamiento de AC vertical, el motor puede obtener más energía y un mayor par de frenado para hacerlo más potente, mejor en aceleración y capacidad de nivelación, lo que garantiza que la carretilla elevadora funcione sin problemas en carreteras y pendientes irregulares.
- Diseño de distancia entre ejes variable. Mueva el eje delantero para convertir la longitud de la distancia entre ejes. Cuando se extiende, todo el vehículo se alarga y la distancia entre ejes. Cuando se extiende, todo el vehículo se alarga y proporciona una carga más segura, una tracción superior y una conducción más suave. Cuando se retrae, todo el vehículo se acorta, lo que lo hace más conveniente para trabajar en lugares estrechos.
- El freno de mano y la manija se colocan en el lado derecho, lo que cumple con los principios ergonómicos. Reduce la intensidad laboral del operador y mejora la comodidad de la operación.
- Baterías de tracción lateral. Hace que el reemplazo sea más rápido y fácil, asegura la operación continua y mejora enormemente la eficiencia.
- La elevación libre completa es opcional. Permite al apilador trabajar en contenedores de otros lugares de trabajo con altura limitada



DATOS TECNICOS

Modelo		E1030GS	E1330GS	E1530GS
Unidad de poder		Electric	Electric	Electric
Operacion		Rider	Rider	Rider
Peso de tracción nominal	kg	1000	1300	1500
Peso de servicio con batería	kg	1920	2180	2220
Centro de carga	mm	500	500	500
Centro del eje con cara de horquilla	mm	235	235	170
Base de la rueda	mm	1090	1090	1090
Tipo de rueda		PU/RUBBER	PU/RUBBER	PU/RUBBER
Tamaño de rueda delantera, numero		305×127, 2个	305×127, 2个	305×127, 2个
Tamaño de la rueda motriz, número		250×127, 1个	250×127, 1个	250×127, 1个
Rueda delantera/Numero de rueda de conducir	个	2/1	2/1	2/1
Ancho de vía	mm	783	783	783
Elevador	mm	3000	3000	3000
Elevador libre	mm	135	135	135
Altura del mastil, descendido	mm	1995	1995	1995
Altura del mástil, extendido	mm	3949	3949	3949
Inclinacion del carruaje con Mastil/horquilla adelante/atras	°	2/5	2/5	2/5
Altura de la protección superior (cabina)	mm	1980	1980	1980
Altura del asiento	mm	960	960	960
Longitud total	mm	2530	2530	2465
Ancho promedio	mm	917	917	917
Dimensiones de horquilla	mm	35/100/950	35/100/950	35/100/950
Ancho de horquillas	mm	220-750	220-750	220-606
Separacion del suelo bajo el mastil	mm	90	90	90
Min. de Separacion del suelo	mm	90	90	90
Ancho de pasillo con paleta 1000 x 1200 entre horquillas	mm	2930	2930	2865
Ancho de pasillo con paleta 800 x 1200 a lo largo de horquillas	mm	3038	3038	2975
Min. radio de giro	mm	1348	1348	1348
Habilidad maxima de escalada, con/sin carga	%	6/10	5/10	4/10
Velocidad de viaje cargada /Sin carga	km/h	6.2/7.2	6.2/7.2	6.2/7.2
Velocidad de elevacion, con /sin carga	mm/s	135/215	135/215	135/215
Velocidad en bajada con carga/sin carga	mm/s	238/225	238/225	238/225
Impulso del motor, en un rango de 60 minutos		AC, 24V/1.7KW	AC, 24V/1.7KW	AC, 24V/1.7KW
Clasificación del motor de elevación al S3 15%		24V/4.5kw	24V/4.5kw	24V/4.5kw
Motor de direccion		24V/0.2kw	24V/0.2kw	24V/0.2kw
Voltaje de la batería / capacidad nominal		24V/300Ah	24V/350Ah	24V/400Ah
Tiempo de duracion de baterias con carga completa		5	5	5
Dimensiones de la batería	mm	645/292/525	645/292/560	645/292/595

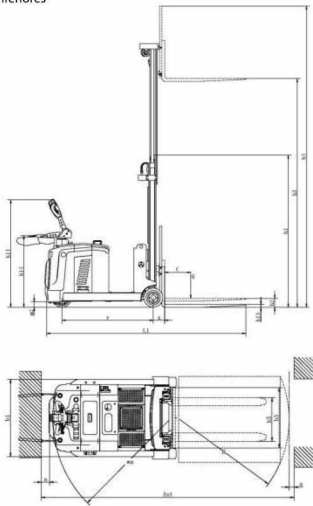
SERIE DE APILADORES CONTRABALANCEADOS



Apilador equilibrado

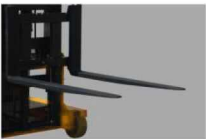
Serie E

- El mástil principal está hecho de acero 12 - U, con un grosor de pata de 21,3 mm, lo que crea la potente carretilla retráctil. La alta resistencia del cuerpo del camión garantiza la estabilidad al operar.
- La elevación libre se realiza entre la parte superior del vástago del cilindro de aceite y el riel superior del mástil interior. Cuando la altura de elevación de las horquillas es muy baja, el mástil interno no se elevará. Este diseño es muy práctico cuando la carretilla elevadora atraviesa algunas puertas.
- Las horquillas de una pieza tienen la función de inclinarse hacia adelante y hacia atrás. El diseño tipo gancho hace que sea conveniente ajustar el ancho desde los lados izquierdo y derecho. Todas estas acciones permiten el apilamiento preciso del operador.
- Apartar un espacio considerable en la caja de la batería permite a algunos usuarios aumentar la capacidad de la batería de acuerdo con sus cargas pesadas, para extender el tiempo de trabajo.
- El escudo acrílico de alta resistencia en el mástil tiene buena transparencia, fuerte resistencia a los golpes y excelente efecto protector.
- Los brazos de protección a ambos lados del puesto de conducción protegen la seguridad del operador.
- El amortiguador debajo del pedal puede absorber el choque generado cuando el truco se está moviendo, para aliviar el impacto de la carretera.
- Interruptor de reversa de emergencia en el mango. Cuando el camión retrocede y está fuera de control y la barra del operador golpea este interruptor de manera activa o pasiva, el camión se detendrá y revertirá rápidamente el movimiento por una corta distancia, para evitar que el cuerpo del operador sufra lesiones por aplastamiento.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla sin problemas. Esta acción puede evitar el peligro.
- Interruptor de limitación de velocidad para alto nivel. Cuando el mástil se levanta a poca distancia del fondo, tocará el interruptor automáticamente, cambiando la operación del modo de transporte al modo de apilamiento, disminuyendo la velocidad de desplazamiento automáticamente y mejorando la seguridad en la operación.
- Coloque una eslinga de nylon a través de los orificios de elevación en la parte superior del mástil para levantar todo el apilador, lo que hace que el transporte y el reemplazo de las partes inferiores sea fácil y conveniente.



DATOS TECNICOS

Modelo		E1225	E1230
Capacidad de carga	Kg	1200	
Capacidad de carga	Kg	1000	
Peso de servicio	Kg	1614	1640
Distancia de centro de carga	mm	400	
Llantas		PU	
Tamaño de rueda delantera, numero		210x70, 2	
Tamaño de rueda trasera, numero		250x80, 1	
Rueda de balance (numero)		100x40, 2	
Altura maxima de elevado	mm	2500	3000
Altura minima de apiladora	mm	1882	2132
Altura maxima de apiladora	mm	3523	3773
Largo promedio	mm	2688/3088/3242	
Ancho promedio	mm	900	
Angulo de mastil, hacia adelante y atras	°	2/4	
Altura de palanca en posicion de conduccion min/max	mm	1120/1470	
Altura de horquillas descendidas	mm	50	
Tamaño de horquillas grosor/ancho/largo	mm	35/100/950(1150)	
Anchura ajustable de horquillas	mm	210-720	
Min. de ancho de pasillo con paletas 1000 x 1200		3122	
Min. de ancho de pasillo con paletas 800 x 1200		3232	
Radio de giro	mm	1640	
Velocidad de viaje, cargado/descargado	km/h	4.0/4.8	
Velocidad de elevacion, cargado/descargado	mm/s	104/143	
Velocidad de descenso, cargado/descargado	mm/s	105/101	
Max. rendimiento gradual, cargado/descargado	%	5/8	
El controlador		24V/200A	
El cargador		24V/30A	
Motor de elevación		1.5kw	
Motor de arranque		2.2kw	
Voltaje de batería (tamaño)	mm	24V/240AH(790/210/520)	



Horquillas de Una pieza

Las horquillas de una pieza tienen la función de inclinarse hacia adelante y hacia atrás. El diseño tipo gancho facilita ajustar el ancho desde los lados izquierdo y derecho. Todas esas acciones permiten el apilamiento preciso del operador.



Funcion de limitacion de elevacion

Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la elevación de la fuente de alimentación y se detendrá suavemente. Esta acción puede prevenir el peligro.



Mastil hecho de acero U 12#

El mástil principal está hecho de acero U 12#, con el grosor de la perna de 21,3 mm, lo que crea el poderoso avance del pilador. La alta resistencia del cuerpo del camión asegura la estabilidad al operar.

SERIE DE APILADORES CONTRABALANCEADOS



Apilador equilibrado Serie E modelo GL

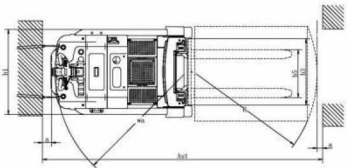
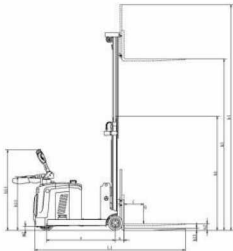
Modelo: E1030GL / E1330GL / E1530GL
Capacidad de carga: 1000 kg / 1300 kg / 1500 kg
Altura de elevación: 3000 mm
Longitud de horquilla: 1070 mm
Ancho de horquilla: 220-720 mm
Motor: AC

- El último concepto de diseño es "un vehículo con doble uso". Usualmente es una carretilla elevadora, mientras que con las horquillas plegables opcionales o desmontables, actúa como un tractor, lo que proporciona más comodidad y ahorra costos para los usuarios.
- El innovador concepto de diseño es el "modo de doble accionamiento". Por lo general, el operador se para sobre el pedal con los brazos de protección opcionales. Mientras gira la manija 180 grados, el operador puede sentarse frente al mástil para conducir, lo que reduce la intensidad del trabajo y mejora la comodidad (opcional).
- Toda la serie está equipada con un sistema de dirección asistida eléctrica (EPS) para hacer que el control del mango sea fácil y cómodo, lo que reduce en gran medida la intensidad del trabajo del operador. Al girar fácilmente a baja velocidad y de manera estable a alta velocidad, EPS hace que el giro sea más inteligente y el control más preciso.
- El avanzado sistema de accionamiento de AC vertical. El motor puede obtener más energía y un mayor par de frenado para hacerlo más potente y tener mejor acceso. El sistema tiene muchas ventajas, como alta eficiencia, tamaño pequeño, peso ligero, mantenimiento gratuito, enfriamiento sencillo, larga vida útil, etc.
- Diseño de distancia entre ejes variable. Mueva el eje delantero para convertir la longitud de la distancia entre ejes. Cuando se extiende, todo el vehículo se alarga y proporciona una carga más segura, una tracción superior y una conducción más suave.
- Cuando se retrae, todo el vehículo se acorta, lo que hace que sea más conveniente trabajar en lugares estrechos.
- Mango innovador y multifuncional. Además de las funciones de elevación, descenso, movimiento hacia adelante y hacia atrás, las funciones de inclinación hacia adelante y hacia atrás también están integradas en el mango, lo que lo hace más conveniente.
- Baterías de tracción lateral. Hace que el reemplazo sea más rápido y fácil, asegura la operación continua y mejora enormemente la eficiencia.



DATOS TECNICOS

Modelo		E1030GL	E1330GL	E1530GL
Unidad de arranque		Power	Power	Power
Tipo de operador		Stand	Stand	Stand
Capacidad de carga	Kg	1000	1300	1500
Peso de servicio	Kg	1330	1530	1730
Distancia de centro de carga	mm	500	500	500
Distancia entre la horquilla, espalda del asiento y rueda delantera	mm	150	150	150
Base de rueda	mm	1189	1189	1189
Llantas		PU	PU	PU
Tamaño de rueda delantera, numero		250x120, 2	250x120, 2	250x120, 2
Tamaño de rueda de manejo, numero		250x75, 1	250x75, 1	250x75, 1
Altura de levantamiento	mm	3000	3000	3000
Altura de levantamiento libre	mm	100	100	100
Altura de mástil descendido	mm	1995	1995	1995
Altura de mástil extendido	mm	3427	3427	3427
Inclinación del carro con Mástil/Horquilla hacia adelante/atras	°	2/5	2/5	2/5
Longitud total	mm	2695/3120	2695/3120	2695/3120
Ancho promedio	mm	998	998	998
Tamaño de horquilla/grosor/ancho/largo	mm	35/100/1070	35/100/1070	35/100/1070
Ajuste de ancho de horquilla	mm	220-720	220-720	220-720
Ancho del carro con horquilla	mm	90	90	90
Distancia del suelo bajo el mástil	mm	122	122	122
Ancho de pasillo con paletas cruzadas 1000 x 1200	mm	2695/3115	2695/3115	2695/3115
Ancho de pasillo con paletas longitudinalmente 800 x 1200	mm	2838/3258	2838/3258	2838/3258
Radio de giro	mm	1438	1438	1438
Max. rendimiento gradual, cargado/descargado	%	6/10	6/10	6/10
Maxima velocidad de manejo cargado/descargado	km/h	5.0/5.2	5.0/5.2	5.0/5.2
Velocidad de elevación, cargado/descargado	mm/s	100/120	100/130	100/140
Velocidad de descenso, cargado/descargado	mm/s	136/120	136/120	136/120
Cargador		24V/30A	24V/30A	24V/40A
Motor de arranque		24V/1.5kw	24V/2.0kw	24V/2.5kw
Motor de elevación		24V/2.2kw	24V/2.5kw	24V/3.0kw
Motor de dirección		24V/0.2kw	24V/0.2kw	24V/0.2kw
Voltaje de batería		24V/210AH(Side)	24V/240AH	24V/270AH
Dimensiones de la batería		790/210/462	790/210/524	790/210/583



SERIE DE APILADORES CONTRABALANCEADOS



Apilador equilibrado

E Series Modelo JZ

- Cuerpo ultra pequeño con radio de giro pequeño, adecuado para todo tipo de operaciones en espacios pequeños.
- Aunque es un apilador económico, todavía está equipado con una estación de bombeo elevador de alta potencia y alto rendimiento. El equilibrio de elevación de carga es potente, barato y bueno, y la relación calidad-precio es excelente.
- Parada de emergencia estándar que, cuando el vehículo está en un estado peligroso, presione el interruptor de parada de emergencia para cortar la corriente, el vehículo deja de funcionar para proteger la seguridad del operador y del equipo.
- Trabajo a largo plazo, pedales plegables opcionales y protectores de brazos.



DATOS TECNICOS

Modelo		E0530JZ	E0730JZ
Unidad de arranque		electric	electric
Operacion		pedestrian	pedestrian
Peso de tracción nominal	Q (t)	0.5	0.7
Centro de carga	c (mm)	400	400
Centro del eje a la cara de la horquilla	x (mm)	104	104
Base de la rueda	y (mm)	707	707
Peso de servicio con batería	kg	990 ± 30	1090 ± 30
Tipo de ruedas		polyurethane	polyurethane
Tamaño de rueda de manejo	Φ Xw(mm)	Φ 210 × 70	Φ 250 × 80
Tamaño de la rueda de rodamiento	Φ Xw(mm)	Φ 178 × 73	Φ 178 × 73
Ruedas, numero delantero/trasero (x= impulso)		1, 2	1, 2
Ancho de pista	b11 (mm)	733	733
Altura de mastil, bajado	h1 (mm)	2060	2060
Elevador libre	h2 (mm)	0	0
Elevador	h3 (mm)	3000	3000
Altura de mastil, extendido	h4 (mm)	3550	3550
Altura promedio (Con manija)	h14 (mm)	1075/1502	1075/1502
Altura del mastil bajado	h13 (mm)	40	40
Longitud total	l1 (mm)	1829	1829
Longitud a la cara de la horquilla	l2 (mm)	1009	1009
Ancho promedio	b1/ b2 (mm)	808	808
Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	35/100/820	35/100/820
Ancho de horquillas	b5 (mm)	220-640	220-640
Min. distancia del suelo	m2 (mm)	75	75
Ancho pasillo con paletas entre horquillas 1000x1200	Ast (mm)	2365	2365
Ancho pasillo con paletas longitud de horquillas 800x1200	Ast (mm)	2474	2474
Min. de Radio de giro	Wa (mm)	905	905
Velocidad de viaje, cargado/descargado	(km/h)	4.0/4.2	4.0/4.2
Velocidad de elevamiento, sin/con carga	(mm/s)	120/130	110/130
Velocidad de descenso, con/sin carga	(mm/s)	130/115	125/115
Maxima capacidad de escalada, con/sin carga	(%)	3/5	5/8
Freno de servicio		electromagnetic	electromagnetic
Motor de arranque, capacidad de 60 minutos	(kW)	0.75	1.5
Capacidad del motor de elevación al S3 15%	(kW)	2.2	2.2
Batería de acuerdo al DIN 43531/35/36 , B, C,no		no	no
Voltaje de batería/ capacidad nominal	(V/Ah)	2 × 12/100	2 × 12/100
Peso de batería (± 5%)	(kg)	2 × 27	2 × 27
Tipo de control de manejo		DC	AC
Nivel de ruido a oídos del operador	(dB(A))	< 75	< 75

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador eléctrico vertical de pie

Rendimiento

- El innovador sistema de AC ofrece una gran potencia, control preciso, excelente rendimiento.
- Caja de cambios vertical de alta resistencia, vida útil más larga.
- La unidad hidráulica de bajo ruido pero duradera, el cilindro de buena calidad y la manguera aseguran la alta confiabilidad del sistema hidráulico.
- Los cables y cables eléctricos del conector AMP reducen enormemente la tasa de falla de las piezas eléctricas.
- El canal del mástil CJ Shape mejora la resistencia de todo el camión.
- Aplicado con válvula eléctrica en un mejor sistema de descalificación térmica, admite una operación prolongada.

La seguridad

- El diseño seguro del sistema hidráulico evita que el mástil se caiga abruptamente cuando se corta la tubería hidráulica.
- El obligo inverso de emergencia protege al operador de la lesión.
- El seccionador de emergencia cortará la fuente de energía para evitar accidentes cuando el camión se salga de control.
- La protección de límite de elevación múltiple garantiza la seguridad.
- Cambio automático a velocidad más baja cuando la horquilla alcanza su altura de ajuste.
- El freno trasero antivuelco evita que la carretilla se deslice hacia abajo cuando la carretilla está fuera de control o se desplaza en un vagabundo.
- La válvula eléctrica se bloqueará cuando se corte la energía.

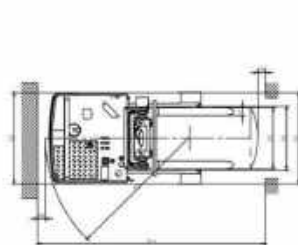
Operación

- Con el nuevo diseño del cabezal de timón ergonómico, se puede acceder a todos los botones de manera cómoda y cómoda.
- La plataforma plegable reduce la vibración, lo que hace que el operador se sienta más cómodo.
- Diseño compacto, flexible y operativo.
- Cuando se pliega la plataforma, la carretilla funciona a baja velocidad en un espacio más pequeño.
- Diseño de batería de apertura lateral para un fácil reemplazo de la batería y varias aplicaciones.

- Válvula proporcional eléctrica equipada como característica estándar.
- Dirección asistida eléctrica suave y cómoda (EPS).

Mantenimiento

- Motor de tracción de AC, sin mantenimiento.
- El medidor de horas y el indicador de batería le recuerdan al operador la carga de la batería.
- Retire fácilmente la cubierta posterior aflojando solo dos pernos; acceda a todos los componentes clave para inspección, mantenimiento y reemplazo.
- El motor vertical hace que la inspección y el servicio sean mucho más convenientes.
- El sistema de control permite una fácil solución de problemas.
- El ajuste de corte de bajo voltaje protege las baterías.



DATOS TÉCNICOS

Modelo		Q1508		Q2008			
Unidad de arranque		electro		electro			
Operación		Stand-on		Stand-on			
Peso de tracción nominal	Q1508	1.5		2			
Centro de carga	y (mm)	300		300			
Centro del eje a la cara de la horquilla	x (mm)	380		380			
Base de la rueda	y (mm)	1400		1400			
Peso de servicio con batería	kg	2000	2200	2400	2600		
Tipo de ruedas		polyurethane		polyurethane			
Tamaño de rueda de manejo	ø x width	ø 200 x 120		ø 200 x 120			
Tamaño de la rueda de rodamiento	ø x width	ø 200 x 120		ø 200 x 120			
Ruedas adicionales (dimensiones)	ø x width	ø 178 x 73		ø 178 x 73			
Ruedas, número del motor/atrasera (nº impulsos)		1, 22		1, 22			
Ancho de pista	ø (mm)	600		600			
Ancho de pista	ø (mm)	1038		1038			
Inclinación del carro Mástil/horquilla adelante/atras	act. C°	3.5		3.5			
Altura de mástil, bajado	H1 (mm)	3044	2108	3008	3044	2108	3008
Elevador libre	H2 (mm)	8	1320	1320	8	1320	1320
Elevador	H3 (mm)	3000	4500	7200	3000	4500	7200
Altura de mástil, extendido	H4 (mm)	3840	5340	8040	3840	5340	8040
Altura de la protección superior (cabin)	H5 (mm)	2240	2240	2240	2240	2240	2240
Altura de mástil, bajado	H1 (mm)	36	36	36	36	36	36
Longitud total	L (mm)	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Longitud a cara de la horquilla	L2 (mm)	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Ancho promedio	B1/B2 (mm)	1108/1158		1108/1158		1108/1158	
Dimensiones de la horquilla	ø x L (mm)	30/100/950		30/100/950		30/100/950	
Anchos de horquillas	ø (mm)	200-775		200-775		200-775	
Distancia de brazo de refuerzo	ø4 (mm)	808		808		808	
Distancia hacia adelante	ø (mm)	375		375		375	
Min. distancia del suelo	ø2 (mm)	50		50		50	
Ancho pasillo con paletas entre horquillas 1000x1200	Act (mm)	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Ancho pasillo con paletas (longitud de horquillas 800x1200)	Act (mm)	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Min. de Radio de giro	W4 (mm)	1800		1800		1800	
Longitud de tramo	L7 (mm)	1040		1040		1040	
Velocidad de viaje, cargado/descargado	km/h	8.5/9		8.5/9		8.5/9	
Velocidad de elevamiento, sin/con carga	mm/s	200/180	100/220	100/220	200/180	100/220	100/220
Velocidad de descenso, con/sin carga	mm/s	200/270	200/190	200/190	200/270	200/190	200/190
Velocidad de avance con/sin carga	mm/s	80/81		80/81		80/81	
Máxima capacidad de escalada, con/sin carga	(%)	10/15		10/15		10/15	
Freno de servicio		electromagnético		electromagnético		electromagnético	
Motor de arranque, capacidad de 60 minutos	(kW)	6		6		6	
Capacidad del motor de elevación al 53.15%	(kW)	8.2		8.2		8.2	
Batería		60		60		60	
Voltaje de batería/ capacidad nominal	(V/Ah)	48/420		48/420		48/420	
Peso de batería (± 5%)	(kg)	300		300		300	
Tipo de control de manejo		AC		AC		AC	
Nivel de ruido a oídos del operador	(dB(A))	67/70		67/70		67/70	

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS

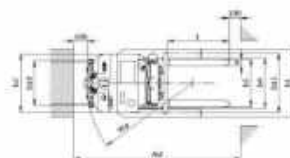


Apilador de alcance eléctrico Serie Q



Configuración

- Controlador CURTIS AC importado y unidad MOSFETS. Las funciones de protección y compensación de temperatura logran protección térmica y salida estable.
- El sistema de accionamiento de AC vertical más avanzado. El motor puede obtener más energía y un mayor par de frenado para hacerlo más potente y mejor en aceleración, y fuerte en la escalada.
- El mástil principal está hecho de acero 12-U, con el grosor de la pata de 21,3 mm, lo que crea la potente carretilla rebicible. La alta resistencia del cuerpo del camión garantiza la estabilidad al operar.
- Las horquillas de una pieza tienen la función de inclinarse hacia adelante y hacia atrás. El diseño tipo gancho hace que sea conveniente ajustar el ancho desde los lados izquierdo y derecho.
- El escudo acrílico de alta resistencia en el mástil tiene buena transparencia, fuerte resistencia a los golpes y excelente efecto protector.
- Interruptor de reversa de emergencia en el mango. Cuando el camión retrocede y está fuera de control, el abdomen del operador golpeará este interruptor de manera activa o pasiva, el camión se detendrá y revertirá rápidamente el movimiento por una corta distancia, para evitar que el cuerpo del operador sufra una lesión por aplastamiento.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.
- Interruptor de limitación de velocidad para alto nivel. Cuando el mástil se eleva a poca distancia del fondo, tocará el interruptor de forma atómica, cambiando la operación del modo de transporte al modo de apilamiento, disminuyendo la velocidad de desplazamiento de forma automática y mejorando la seguridad de la operación.
- La elevación libre completa es opcional. Permite que el apilador trabaje en contenedores u otros lugares de trabajo con altura limitada.
- El controlador con función de autodiagnóstico, después de conectarse con el terminal portátil, puede mostrar el código de falla y la resolución de problemas precisa.
- El sistema de dirección asistida eléctrica (EPS) es opcional, facilita la dirección, la operación es más flexible y precisa, y reduce la intensidad de trabajo del operador.



DATOS TÉCNICOS

Modelo		Q1516	Q1518	Q1530	Q1537	Q1545
Capacidad de carga	Kg			1500		
Capacidad de carga en altura Max.	Kg	1300	1300	1100	1000	700
Peso de servicio	Kg	1745	1750	1040	2070	2110
Distancia de centro de carga	mm			300		
Llantas				PU		
Tamaño de rueda delantera, número				210x70, 2		
Tamaño de rueda trasera, número				230x175PU@182, 1		
Rueda de balance, número				149x60, 2x@140		
Altura máxima de elevamiento	mm	1900	1900	3000	3700	4500
Altura de mástil bajado	mm	2155	2355	2121	1800	2000
Altura de mástil extendido	mm	2535	2790	4040	4700	5500
Longitud total (950mm horquillas)	mm			2250/2652/2806		
Ancho promedio	mm			1042		
Inclinación del camión (mástil/horquillas adelante/hacia atrás)	°			Front/rear : 2/4		
Altura de la palanca en posición de manejo min./max	mm			964/1365		
Altura de horquillas bajadas	mm			90		
Dimensiones de horquilla, grosor/ancho/largo	mm			15/100/950(1150)		
Ajuste de ancho con horquillas	mm			200-740		
Distancia de agarre	mm			600		
Ancho pasillo para paletas cruzadas 1000x1200		2760	2750	2790	2756	2756
Ancho pasillo para paletas a lo largo 800x1200		2800	2800	2840	2800	2800
Radio de giro	mm			1670		
Velocidad de viaje, cargado/descargado			5.0/6.0		4.5/5.0	
Velocidad de elevamiento, cargado/descargado			75/739		85/118	
Velocidad de bajada, cargado/descargado			94/108		85/80	
Max. rendimiento gradual, cargado/descargado	%			5/8		
El controlador				24V/200A		
El cargador			24V/40A		24V/55A	
Motor de arranque:				Vertical type 1.5kw, AC		
Motor de elevamiento				3.0kw		
Baterías, largo/ancho/altura	mm		24V/270AH(704/212/583)		24V/400AH(812/317/703)	

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS

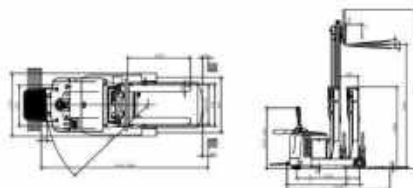


Apilador de alcance eléctrico Q20GA



Configuración

- Controlador de AC CURTIS importado y unidad MOSFETS. Las funciones de protección y compensación de temperatura logran protección térmica y salida estable.
- El sistema de accionamiento de AC vertical más avanzado. El motor puede obtener más energía y un mayor par de frenado para hacerlo más potente y mejor en aceleración, y fuerte en la escalada.
- El mástil principal está hecho de acero 12 - U, con un grosor de pata de 21.3 mm que crea la potente carretilla retráctil. La alta resistencia del cuerpo del camión garantiza la estabilidad al operar.
- Las horquillas de una pieza tienen la función de inclinarse hacia adelante y hacia atrás. El diseño tipo gancho hace que sea conveniente ajustar el ancho desde los lados izquierdo y derecho.
- El escudo acrílico de alta resistencia en el mástil tiene buena transparencia, fuerte resistencia a los golpes y excelente efecto protector.
- Interruptor de reversa de emergencia en el mango. Cuando el camión retrocede y está fuera de control, la barra del operador se detendrá y revertirá rápidamente el movimiento durante una corta distancia, para evitar que el cuerpo del operador sufra una lesión por aplastamiento.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.
- Esta acción puede prevenir el peligro.
- Interruptor de limitación de velocidad para alto nivel. Cuando el mástil se eleva a poca distancia del fondo, tocará el interruptor de forma atómica, cambiando la operación del modo de transporte al modo de apilamiento, disminuyendo la velocidad de desplazamiento de forma automática y mejorando la seguridad de la operación.
- La elevación libre completa es opcional. Permite que el apilador trabaje en contenedores u otros lugares de trabajo con altura limitada.
- El controlador con función de autodiagnóstico, después de conectarse con el terminal portátil, puede mostrar el código de falla y la resolución de problemas precisa.
- El sistema de dirección asistida eléctrica (EPS) es opcional, facilita la dirección, la operación es más flexible y precisa, y reduce la intensidad de trabajo del operador.



DATOS TÉCNICOS

Modelo		Q2030GA	Q2060GA
Unidad de arranque		electric	electric
Operación		pedestrian	pedestrian
Peso de tracción nominal	Q (t)	2	2
Centro de carga	c (mm)	500	500
Centro del eje a la cara de la horquilla	s (mm)	324	324
Base de la rueda	Y (mm)	1551	1551
Peso de servicio con batería	kg	2750	2900
Tipo de ruedas		polyurethane	polyurethane
Tamaño de rueda de manejo	Φ × w (mm)	Φ251 × 127 (PU1)	Φ256 × 127 (PU2)
Tamaño de la rueda de rodamiento	Φ × w (mm)	Φ250 × 120	Φ250 × 120
Ruedas adicionales (dimensiones)	Φ × w (mm)	Φ149 × 60	Φ149 × 60
Ruedas, número delantero/detrás (nº=impulso)		1/4/2	1/4/2
Ancho de pista	b15 (mm)	665	665
Ancho de pista	b11 (mm)	676	676
Inclinación del carro mástil/horquilla adelante/atrás	α/β (°)	3/5	3/5
Altura del mástil bajado	h1 (mm)	1993	2090
Elevador libre	h2 (mm)	0	1840
Elevador	h3 (mm)	3000	3000
Altura de mástil, extendido	h4 (mm)	3600	3620
Altura promedio (Con manija)	h14 (mm)	1075/1502	1075/1502
Altura de mástil, bajado	h11 (mm)	40	40
Longitud total	l1 (mm)	2530	2530
Longitud a la cara de la horquilla	l2 (mm)	1400	1450
Ancho promedio	b1 (b2) (mm)	1106/940	1106/940
Dimensiones de la horquilla	Φ/d1 (mm)	40/120/1070	40/120/1070
Ancho de horquillas	b5 (mm)	240-715	240-715
Distancia del brazo de refuerzo	b4 (mm)	740	740
Distancia delantera	H (mm)	500	500
Min. distancia del suelo	W1 (mm)	53	53
Ancho pasillo con paletas entre horquillas 1000x1200	A10 (mm)	3000	3000
Ancho pasillo con paletas longitud horquillas 800x1200	A10 (mm)	2900	2900
Min. de Radio de giro	W6 (mm)	1800	1800
Velocidad de viaje, cargado/descargado	(km/h)	3.0/3.5	3.0/3.5
Velocidad de elevamiento, sin/con carga	(mm/s)	90/120	130/180
Velocidad de descenso, con/sin carga	(mm/s)	120/130	160/210
Maxima capacidad de escalada, con/sin carga	(%)	5/8	5/8
Freno de servicio		electromagnetic	electromagnetic
Motor de arranque, capacidad de 60 minutos	(kW)	2.5/3.0	2.5/3.0
Capacidad del motor de elevación al 53.15%	(kW)	3	3
Batería de acuerdo al DIN 43531/35/36, B, C no	no	no	no
Voltaje de batería/ capacidad nominal	(V/Ah)	24/280	24/280
Peso de batería (± 5%)	(kg)	275	275
Tipo de control de manejo		AC	AC
Nivel de ruido a oídos del operador	dB(A)	<75	<75

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador de alcance eléctrico Q15GC

- El dispositivo de movimiento de tijera hacia adelante asegura que la horquilla se pueda extender y retraer sin mover el pórtico.
- El radio de giro es pequeño, adecuado para su uso en pasajes estrechos.
- Al trabajar, la horquilla se estira suavemente y sin impacto.
- Patas fuertes, estructura sólida y pórtico.
- Cuando se levanta a cierta altura, la velocidad de conducción se reduce automáticamente para garantizar la seguridad de la operación.
- Equipado de manera estándar con la función de límite de altura de elevación, cuando la horquilla sube a la parte superior, el sistema corta automáticamente la fuente de alimentación y se detiene suavemente, evitando efectivamente la ocurrencia de accidentes de "aplastamiento". Al mismo tiempo, puede reducir el desperdicio de energía y extender el sistema hidráulico y los componentes relacionados.
- Equipado de serie con interruptor de parada de emergencia. Cuando el vehículo está en estado de peligro, presione el interruptor de parada de emergencia para cortar la fuente de alimentación, detener el vehículo y proteger la seguridad del operador y el equipo.
- Excelente rendimiento del sistema de accionamiento, respuesta sensible, buenas características dinámicas, fuerte capacidad de sobrecarga, potencia de salida estable y extensión efectiva de la vida útil de la batería.



DATOS TÉCNICOS

Modelo		Q15300C
Unidad de arranque		electric
Operación		Swivel-on
Peso de tracción nominal	Q (t)	1.5
Centro de carga	e (mm)	500
Centro del eje a la cara de la horquilla	a (mm)	365
Base de la rueda	y (mm)	1370
Peso de servicio con batería	kg	2300
Tipo de ruedas		polyurethane
Tamaño de rueda de manejo	Φ × w (mm)	Φ250 × 75
Tamaño de la rueda de rodamiento	Φ × w (mm)	Φ150 × 82
Ruedas adicionales (dimensiones)	Φ × w (mm)	Φ140 × 60
Ruedas, número delantero/trasero (por ángulo)		1, 4/2
Ancho de pista	b10 (mm)	420
Ancho de pista	b11 (mm)	364
Inclinación del carro mastil/horquilla adelante/atras	α/b (°)	3/5
Altura del mastil bajado	h1 (mm)	2090
Elevador libre	h2 (mm)	0
Elevador	h3 (mm)	3000
Altura de mastil, extendido	h4 (mm)	3000
Altura promedio (Con manija)	h14 (mm)	1050/1450
Altura de mastil, bajado	h13 (mm)	40
Longitud total	l1 (mm)	2250 (1950)
Longitud a la cara de la horquilla	l2 (mm)	1300
Ancho promedio	b1/b2 (mm)	1113/896
Dimensiones de la horquilla	Al/af (mm)	35/100/900
Ancho de horquillas	h5 (mm)	200-840
Distancia delantera	k1 (mm)	500
Min. distancia del suelo	m2 (mm)	55
Ancho pasillo con paletas entre horquillas 1000x1200	Asf (mm)	2755
Ancho pasillo con paletas longitud horquillas 800x1200	Asl (mm)	2800
Min. de Radio de giro	Wa (mm)	1685
Velocidad de viaje, cargado/descargado	(km/h)	5.2/5.5
Velocidad de elevamiento, sin/carga	(mm/s)	110/180
Velocidad de descenso, con/sin carga	(mm/s)	140/150
Velocidad de avance	(mm/s)	150/160
Máxima capacidad de escalada, con/sin carga	(%)	6/8
Freno de servicio		electromagnetic
Motor de arranque, capacidad de 60 minutos	(kW)	1.5
Capacidad del motor de elevación al 53.15%	(kW)	3.0
Batería de acuerdo al DIN 43531/35/36, B, C, no		no
Voltaje de batería/ capacidad nominal	(V/Ah)	24/270
Peso de batería (± 5%)	(kg)	260
Tipo de control de manejo		AC
Nivel de ruido a oídos del operador	(dB(A))	< 70

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



DOBLE ELEVACIÓN APILADOR ELÉCTRICO COMPLETO

- Controlador de AC importado, alta frecuencia, alta eficiencia, silencioso, con regulación de semilla continua y función de frenado inversa
- Sistema de accionamiento de AC vertical avanzado, el motor puede obtener más energía y un mayor par de frenado, para ser más potente y eficiente, el rendimiento de aceleración es mejor
- Unidad de potencia hidráulica de alta calidad con estructura compacta, tamaño pequeño, peso ligero, alta eficiencia y rendimiento confiable sin fugas.
- Todos equipados con carretilla elevadora estándar de acero especial de pórtico, buena plasticidad y flexibilidad, fuerte resistencia a la flexión, alta estabilidad estructural
- Todos equipados con un sistema electrónico de dirección asistida, la respuesta eléctrica es muy sensible y el mango es cómodo y cómodo
- Diseño de doble elevación, puede transportar dos paletas al mismo tiempo y tiene la función de apilar camiones.
- Equipado con cilindro de refuerzo, que tiene velocidad rápida, gran rendimiento y bajo consumo de energía, y evita el deslizamiento cuando se produce una carga pesada
- El vehículo ha mejorado la capacidad de transporte debido a la doble paleta.
- El número de componentes requeridos para el motor de AC es pequeño, no hay piezas de advertencia que deban reemplazarse regularmente, casi sin mantenimiento, más eficiente, más duradero
- En comparación con los camiones apiladores ordinarios, hay patas elevables que pueden superar mejor obstáculos como rampas y terreno irregular.
- Adopta al máximo las estructuras y partes relevantes del vehículo original, y la tecnología es madura y confiable
- Con la función de freno de apagado, la manija se suelta o se presiona hacia abajo, el vehículo frena de inmediato, esta función se usa especialmente cuando el vehículo está fuera de control o en la rampa.
- Equipado de manera estándar con la función de límite de altura de elevación, cuando la horquilla se eleva hacia la parte superior, el sistema corta automáticamente la fuente de alimentación del enlace ascendente y se detiene suavemente, evitando efectivamente la ocurrencia de accidentes de "aplastamiento"
- Las juntas relevantes del circuito de aceite están instaladas en el exterior, el espacio de mantenimiento es grande, fácil de mantener.



DATOS TÉCNICOS

Modelo	CL1500/CL2000					
Elevador	mm	2690	2900	3000	3200	3600
Peso de tracción nominal	kg	1500/2000	1500/2000	1530/2000	1500/2000	1500/2000
Unidad de arranque		electric	electric	electric	electric	electric
Operacion		Seated-on	Seated-on	Seated-on	Seated-on	Seated-on
Centro de carga	mm	600	600	600	600	600
Largo de horquilla	mm	1130	1150	1150	1150	1150
Largo de una horquilla	mm	580	580	580	580	580
Ancho de horquillas	mm	685	685	685	685	685
Altura de horquilla, bajado	mm	90	90	90	90	90
Base de la rueda	mm	1472	1472	1472	1472	1472
Tipo de ruedas		polyurethane	polyurethane	polyurethane	polyurethane	polyurethane
Centro del eje a la cara de la horquilla	mm	848	848	848	848	848
Min. distancia del suelo	mm	28	28	28	28	28
Ancho paño con paletas entre horquillas 1000x1200	mm	2530	2530	2530	2530	2530
Ancho paño con paletas longitud horquilla 800x1200	mm	2443	2443	2443	2443	2443
Min. de Radio de giro		1710	1710	1710	1710	1710
Tamaño de la rueda delantera, número		#80x70, 4P	#80x70, 4P	#80x70, 4P	#80x70, 4P	#80x70, 4P
Tamaño de rueda de manejo, número		#250x75, 1P	#250x75, 1P	#250x75, 1P	#250x75, 1P	#250x75, 1P
Ruedas adicionales (dimensiones)	mm	#105x55, 2P	#105x55, 2P	#105x55, 2P	#105x55, 2P	#105x55, 2P
Longitud total	mm	2090	2000	2000	2000	2000
Ancho promedio	mm	808	808	808	808	808
Altura del mastil bajado	mm	1649	1999	2049	2149	2349
Altura de mastil, extendido	mm	3043	3343	3443	3643	4043
Máxima capacidad de escalada, con/sin carga	%	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6
Capacidad del motor de elevación al 53 15%	KW	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
Motor de arranque, capacidad de 60 minutos	KW	1.5/2.5	1.5/2.5	1.5/2.5	1.5/2.5	1.5/2.5
Freno de servicio		electromagnetic	electromagnetic	electromagnetic	electromagnetic	electromagnetic
Velocidad de viaje, cargado/descargado	mm/h	30/40	30/40	30/40	30/40	30/40
Velocidad de descenso, con/sin carga	mm/h	40/30	40/30	40/30	40/30	40/30
Velocidad de elevamiento, sin/con carga	mm/h	100/130	100/130	100/130	100/130	100/130
Velocidad de bajada con/sin carga	mm/h	180/140	180/140	180/140	180/140	180/140
Velocidad de viaje cargado/descargado	km/h	5.2/5.5	5.2/5.5	5.2/5.5	5.2/5.5	5.2/5.5
Voltaje de batería/capacidad nominal	v/ah	24/210	24/210	24/210	24/210	24/210
Peso de batería (± 5%)	kg	217	217	217	217	217
Tiempo de duracion con baterias de carga completa	h	5	5	5	5	5
Peso de servicio con batería	kg	1040/1145	1064/1175	1072/1185	1086/1200	1126/1235
Tipo de control de manejo		AC	AC	AC	AC	AC
Tipo de dirección		Electric	Electric	Electric	Electric	Electric

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador eléctrico Serie CLG

Configuración

- El controlador de AC CURTIS importado y la unidad MOSFETS tienen funciones de regulación de velocidad continua y frenado inverso.
- El avanzado sistema de accionamiento de AC vertical. El motor puede obtener más energía y un mayor par de frenado para hacerlo más potente y mejor en aceleración.
- La unidad de potencia hidráulica garantiza una elevación y descenso estable y confiable cuando se carga.
- El mástil principal está hecho de 12 U - Acero. La alta resistencia del cuerpo del camión garantiza la estabilidad al operar.

Rendimiento

- El diseño ampliado en la parte posterior de la cámara aumenta en gran medida la estabilidad de los camiones de alto apilamiento.
- Se establece un soporte flotante en el sistema de conducción. Asegura la estabilidad del apilador y hace que el apilador gire suavemente sin inclinación.
- Corte de energía y función de freno. Cuando la manija se suelta o se presiona hacia abajo, el camión se detendrá y se frenará de inmediato. Cuando el camión está fuera de control o en la rampa, esta característica es particularmente útil, lo que hace que el camión sea más seguro y confiable.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.
- Interruptor de limitación de velocidad para alto nivel. Cuando el mástil se levanta a poca distancia del fondo, tocará el interruptor automáticamente, cambiando la operación del modo de transporte al modo de apilamiento, bajando la velocidad de desplazamiento automáticamente y mejorando la seguridad de la operación.

Operación

- Toda la serie está equipada con un sistema de dirección asistida eléctrica (EPS) para que el control del mango sea fácil y cómodo.
- El controlador CURTIS AC proporciona al sistema flexibilidad y control de velocidad preciso.
- Elevación libre completa. Permite que el apilador trabaje en contenedores o lugares de trabajo con altura limitada.
- Los cilindros presurizados son de alta velocidad, gran rendimiento, bajo consumo de energía y evitan derrapes cuando se sobrecargan.

Mantenimiento

- El motor de AC requiere algunos componentes, y no hay reemplazo regular para las piezas desgastadas, casi no requiere mantenimiento.
- Función de autodiagnóstico del controlador. La unidad portátil puede mostrar códigos de error, después de conectarse con el controlador, para que la resolución de problemas sea rápida y precisa.
- La tapa de la batería se puede abrir directamente, lo que hace que sea conveniente probar, mantener y reemplazar las baterías.
- Pernos ajustables en ambos lados del soporte de la horquilla. Cuando el apilador se usa durante muchos años o las horquillas no están niveladas debido a otros factores, los usuarios pueden ajustar los tornillos y nivelar las horquillas.



Controlador Curtis AC importado



El mas avanzado sistema de manejo AC vertical



Carro flotante ubicado en el medio del sistema de conducción



Diseño de doble cilindro de alta calidad



Configuración de elevamiento libre



El controlador Curtis puede ajustar la mayoría de los parámetros



Cilindro de presión

DATOS TÉCNICOS

Modelo		CL1800G	CL1855G
Capacidad de carga	Kg	1800	1855
Capacidad de carga en altura máxima	Kg	900	900
Altura máxima de elevamiento	mm	4938	5100
Altura de elevamiento libre	mm	1884	1884
Distancia de centro de carga	mm	800	800
Largo de horquilla	mm	1190	1190
Ancho de una horquilla	mm	180	180
Ancho promedio de horquilla	mm	370/595	370/595
Altura de horquilla bajada	mm	86	86
Largo de pata fija	mm	870	870
Ancho de pata fija, ancho de una sola pata fija	mm	124	124
Ancho interior entre patas fijas	mm	260/381	260/381
Ancho exterior de patas fijas	mm	514/638	514/638
Ancho de pasillo con paletas cruzadas 1000x1200	mm	2933	2933
Ancho de pasillo con paletas a lo largo 800x1200	mm	2485	2485
Radio de giro	mm	1920	1920
Tamaño de rueda frontal, número		Ø90×70, 4	Ø90×70, 4
Tamaño de rueda trasera, número		Ø250×76, 1	Ø250×76, 1
Tamaño de rueda de balance, número		Ø150×58, 2	Ø150×58, 2
Largo promedio (pedal)	mm	2385(2400)	2385(2400)
Ancho promedio	mm	1090	1090
Altura de mástil extendido	mm	5102	5262
Altura de mástil bajado	mm	2086	2386
Voltaje de batería (dimensiones)	mm	24V/240AH/1000/10/500	
El controlador		24V/300A	
El cargador		24V/350A	
Motor de elevación		3.3kw/1.1 speed,underload:205/20 min/s, Lowering speed,underload:111/175 min/s	
Motor de arranque		AC 1.5kw-Driving speed,underload:5.5/5 min/s	
Motor de dirección		24V/0.165kw	
Tiempo de duración de baterías carga completa	h	8	
Peso de servicio	Kg	1270	1340

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador eléctrico CL1655GD

Rendimiento

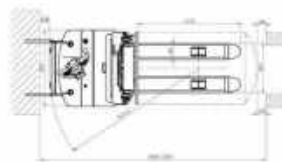
- El diseño ampliado en la parte posterior de la carrocería aumenta la estabilidad de los camiones de alto apilamiento.
- Se instala un soporte flotante en el sistema de conducción, asegura la estabilidad del apilador y hace que el apilador gire suavemente sin inclinación.
- Corte de energía y función de freno. Cuando se suelta o se presiona la manija hacia el fondo, el camión se detendrá y se frenará de inmediato. Cuando el camión está fuera de control o en la rampa, esta característica es particularmente útil, lo que hace que el camión sea más seguro y confiable.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.
- Interruptor de limitación de velocidad para alto nivel. Cuando el mástil se levanta a poca distancia del fondo, tocará el interruptor automáticamente, cambiando la operación del modo de transporte al modo de apilamiento, bajando la velocidad de desplazamiento automáticamente y mejorando la seguridad de la operación.

Operación

- Toda la serie está equipada con un sistema de dirección asistida eléctrica (EPS) para que el control del mango sea fácil y cómodo.
- El controlador CURTIS AC proporciona al sistema flexibilidad y control de velocidad preciso.
- Elevación libre completa. Permite que el apilador trabaje en contenedores u otros lugares de trabajo con altura limitada.
- Los cilindros presurizados son de alta velocidad, gran rendimiento, bajo consumo de energía y evitan derrapes cuando se sobrecargan.

Mantenimiento

- El motor de AC requiere algunos componentes, y no hay reemplazo regular para las piezas desgastadas, casi no requiere mantenimiento.
- Función de autodiagnóstico o el controlador. La unidad portátil puede mostrar códigos de error, después de conectarse con el controlador, para que la resolución de problemas sea rápida y precisa.
- La tapa de la batería se puede abrir directamente, lo que hace que sea conveniente probar, mantener y reemplazar las baterías.
- Pernos ajustables en ambos lados del soporte de la horquilla. Cuando el apilador se usa durante muchos años o las horquillas no están niveladas debido a otros factores, los usuarios pueden ajustar los tornillos para nivelar las horquillas.



Datos técnicos

Unidad de arranque		Eléctrico
Operación		Pedestrian
Capacidad de carga	Q (t)	1.6
Centro de carga	C (mm)	500
Centro del eje a la cara de la horquilla	X (mm)	675
Base de la rueda	Y (mm)	1368
Peso (incluyendo batería)	kg	1470
Tipo de ruedas		Φ200×75
Tamaño de rueda de manejo	Φ × w (mm)	Φ250×75
Tamaño de la rueda de rodamiento	Φ × w (mm)	Φ30×70
Tamaño de rueda de balance	Φ × w (mm)	Φ150×58
Ruedas, número delantera/trasera (x= impulso)		1 - 4/2
Ancho de pista, manejando	b10 (mm)	622
Ancho de pista, trasera	b11 (mm)	390/515
Altura de mástil, bajado	h1 (mm)	2380
Elevador libre	h2 (mm)	1896
Altura de elevador	h3 (mm)	5500
Altura de mástil, extendido	h4 (mm)	8010
Altura de mástil, bajado	h13 (mm)	88
Longitud total (con pedal)	l1 (mm)	2540
Longitud a cara de la horquilla	l2 (mm)	689
Ancho promedio	b1/ b2 (mm)	850
Dimensiones de la horquilla	s/ell (mm)	60/180/1150
Anchos de horquillas	b5 (mm)	570/695
Min. distancia del suelo	m2 (mm)	28
Ancho pasillo con paletas entre horquillas 1000x1200	Ast (mm)	2700
Ancho pasillo con paletas longitud de horquillas 800x1200	Ast (mm)	2640
Radio de giro	Wa (mm)	1715
Velocidad de manejo, cargado/descargado	(km/h)	5.0/6.6
Velocidad de elevamiento, sin/con carga	(mm/s)	All free lift(108/190) Not free lift(121/201)
Velocidad de descenso, con/sin carga	(mm/s)	All free lift(201/148) Not free lift(234/283)
Máxima capacidad de escalada, con/sin carga	(%)	5 / 8
Freno de servicio		Electromagnetic
Motor de arranque, capacidad de 60 minutos	(kW)	1.5
Capacidad del motor de elevación al 53.15%	(kW)	3.0
Batería de acuerdo al DIN 43531/35/36. B, C no		no
Voltaje de batería/ capacidad nominal	(V/Ah)	24 / 270
Peso de batería (± 5%)	(kg)	260
Tipo de control de manejo		CURTIS AC
Nivel de ruido a oídos del operador	(dB(A))	67

Apilador eléctrico
CL1646 / CL1655



Configuración

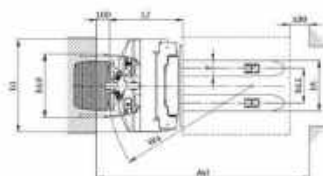
- El controlador de las CURTISs importadas y la unidad MOSFETS tienen funciones de regulación de velocidad continua y frenado inverso.
- El sistema de accionamiento es rápido en acción, con una fuerte capacidad de sobrecarga y una salida suave, extendiendo efectivamente la vida útil de la batería.
- La unidad de potencia hidráulica, potencia de 30 KW, asegura una elevación y descenso estable y confiable cuando se carga.
- El motor principal está hecho de acero 12 - U. La alta resistencia del cuerpo del camión garantiza la estabilidad al operar.

Ventajas

- El controlador CUP-4 MOSFETs tiene protección contra cortocircuitos para evitar que el vehículo se escape.
- El diseño ampliado en la parte posterior de la cámara aumenta en gran medida la estabilidad de los camiones de alto apilamiento.
- El escudo acrílico de alta resistencia en el mástil tiene buena transparencia, fuerte resistencia a los golpes y excelente efecto protector.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.
- Interruptor de limitación de velocidad para alto nivel. Cuando el mástil se levanta a poca distancia del modo, tocará el interruptor automáticamente. Cambiando la operación del modo de transporte al modo de apilamiento, reduciendo la velocidad de desplazamiento automáticamente y mejorando la seguridad de la operación.



Sistema de mastil de alta fuerza



Datos técnicos

Modelo		CL1646	CL1653
Capacidad de carga	kg	1600	
Capacidad de carga en altura máxima	kg	300	500
Altura máxima de elevamiento	mm	4600	5500
Distancia de centro de carga	mm		800
Largo de horquilla	mm		1100
Ancho de una horquilla	mm		180
Ancho promedio de horquilla	mm		570/595
Altura de horquilla bajada	mm		80
Largo de pata fija	mm		875
Ancho de pata fija	mm		126
Ancho interior entre patas fijas	mm		280/341
Ancho exterior de patas fijas	mm		514/538
Ancho de pasillo con paletas cruzadas 1000x1200	mm		2458
Ancho de pasillo con paletas a lo largo 800x1200	mm		2398
Radio de giro	mm		1820
Tamaño de rueda frontal, número			Ø95×70, 4
Tamaño de rueda trasera, número			Ø25×40, 1
Tamaño de rueda de balance, número			Ø16×38, 2
Largo promedio (con pedal desplegado)	mm		1884/2384
Ancho promedio	mm		1080
Altura de mastil extendido	mm	5100	6000
Altura de mastil bajado	mm	2398	2398
Voltaje de batería (dimensiones)	mm		24V/280AH (1610×21485)
El controlador			24V/293A
El cargador			24V/40A
Motor de elevación		2.2kW/Lift speed :unladen/laden:116/74 mm/s, Lowering speed,unladen/laden:104/95 mm/s	
Motor de arranque		AC,1.5kw Driving speed/laden/unladen 4.8/2.4km/h	
Tiempo de duración de baterías carga completa	h		5
Peso de servicio	kg	1410	1510



Unidad de arranque hidráulica
de alta calidad



interruptor estándar de
pasada de emergencia



Botones de arriba y abajo están en ambos lados de la balanza.



La batería tiene gran capacidad y alto rendimiento.



Diseño de doble cilindro
de alta calidad



El pedal para los pies es muy cómodo



Posee brazos protectores en ambos lados del asiento del conductor



Diseño mas amplio en la parte trasera del vehiculo



SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador eléctrico

CL1556W

Seguro y confiable

Interrupción de reversa de emergencia
Desconexión de emergencia de apagado
Diseño ergonómico del control.
Mango para una fácil operación.

Configuración

- El controlador de AC CURTIS importado y la unidad MOSFETs tienen funciones de regulación de velocidad continua y frenado inverso.
- El sistema de accionamiento es rápido en acción, con una fuerte capacidad de sobrecarga y una salida suave, extendiendo efectivamente la vida útil de la batería.
- La unidad de potencia hidráulica, potencia de 3.0 KW, asegura una elevación y descenso estable y confiable cuando se carga.
- El mástil principal está hecho de acero 12-U. La alta resistencia del cuerpo del camión garantiza la estabilidad al operar.

Ventajas

- El controlador CURTIS MOSFETs tiene protección contra cortocircuitos para evitar que el vehículo se escape.
- El diseño ampliado en la parte posterior de la carrocería aumenta en gran medida la estabilidad de los camiones de alto apilamiento.
- El escudo acrílico de alta resistencia en el mástil tiene buena transparencia, fuerte resistencia a los golpes y excelente efecto protector.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.
- Interruptor de limitación de velocidad para alto nivel. Cuando el mástil se levanta a poca distancia del fondo, tocará el interruptor automáticamente. Cambiando la operación del modo de transporte al modo de apilamiento, reduciendo la velocidad de desplazamiento automáticamente y mejorando la seguridad de la operación.



Datos técnicos

Modelo		CL1556W
Unidad de arranque		eléctrico
Operación		Stand-on
Peso de tracción nominal	Q (t)	1.5
Centro de carga	x (mm)	600
Centro del eje a la cara de la horquilla	x (mm)	675
Base de la rueda	y (mm)	1325
Peso de servicio con batería	kg	1512
Tipo de ruedas		poliuretano
Tamaño de rueda de manejo	Φ-r (mm)	Φ230*75x52
Tamaño de la rueda de rodamiento	Φ-r (mm)	Φ80*70
Ruedas adicionales (dimensiones)	Φ-r (mm)	Φ150*58
Ruedas, número delantero/trasero (x=impulso)		1- 4/2
Ancho de pista	h10 (mm)	740
Ancho de pista	h11 (mm)	700/515
Altura de mástil bajado	h1 (mm)	2420
Elevador libre	h2 (mm)	1927
Elevador	h3 (mm)	5800
Altura de mástil, extendida	h4 (mm)	6762
Altura promedio (con manija)	h14 (mm)	1540/1415
Altura del mástil bajado	h13 (mm)	86
Longitud total	l1 (mm)	2085 (JABE)
Longitud a la cara de la horquilla	l2 (mm)	925
Ancho promedio	b1/ b2 (mm)	850
Dimensiones de la horquilla	a/a1 (mm)	80/580/1190
Ancho de horquillas	b5 (mm)	570/695
Min. separación del suelo	h6 (mm)	28
Ancho perfil con palcos entre horquillas 1000x1200	A61 (mm)	2503
Ancho perfil con palcos longitud horquilla 800x1200	A61 (mm)	2480
Min. de radio de giro	W6 (mm)	1420
Velocidad de viaje, cargado/descargado	(km/h)	5.2/5.5
Velocidad de elevamiento, sin/carga	(mm/s)	106/147
Velocidad de descenso, con/sin carga	(mm/s)	175/118
Maxima capacidad de escalada, con/sin carga	(%)	6/8
Freno de servicio		electromagnético
Motor de arranque, capacidad de 60 minutos	(KW)	1.5
Capacidad del motor de elevación al 53.15%	(KW)	3.0
Batería de acuerdo al DIN 43531/35/36, II, C, III		110
Voltaje de batería/ capacidad nominal	(V/Wh)	24/340
Peso de batería (± 5%)	(kg)	240
Tipo de control de manejo		CURTIS AC
Nivel de ruido a oídos del operador	dB(A)	67

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador eléctrico Serie G Modelo CL

Modelo: CL10G / CL16G / CL20G
Capacidad de carga: 1000 kg / 1600 kg / 2000 kg
Longitud de elevación: 1150 mm
Ancho de horquilla: 570/695 mm
Motor: AC



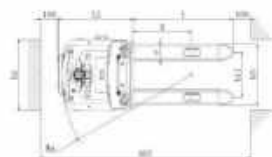
Configuración

- El controlador de AC CURTIS importado y la unidad MOSFET5 tienen funciones de regulación de velocidad continua y frenado inverso.
- Las funciones perfectas de protección y compensación de temperatura aseguran la protección térmica y una salida estable.
- El avanzado sistema de accionamiento de CA vertical. El motor puede obtener más energía y un mayor par de frenado para hacerlo más potente y mejor en aceleración.
- La unidad de potencia hidráulica tiene una estructura compacta, tamaño pequeño, peso ligero, alta eficiencia, sin fugas, rendimiento confiable.
- Toda la serie utiliza acero tipo H, que es especialmente para montacargas, para mástil. El acero tipo H es de buena plasticidad.



Rendimiento

- El soporte flotante en el sistema de accionamiento garantiza la estabilidad del vehículo en marcha. El vehículo no se inclina al girar.
- Corte de energía en la parte inferior, el camión tendrá un corte de energía y freno inmediatamente, cuando el camión esté fuera de control o en la rampa, esta característica es particularmente útil, lo que hace que el camión sea más seguro y confiable.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.
- Interruptor de limitación de velocidad para alto nivel. Cuando el mástil se levanta a poca distancia del fondo, tocará el interruptor.



Datos técnicos

Modelo	CL1016G	CL1025G	CL1030G	CL1033G	CL1036G	CL1018G	CL1025G	CL1030G	CL1033G	CL1036G	CL2016G	CL2025G	CL2030G	CL2033G	CL2036G
Capacidad de carga	1000			1600			2000			2000			2000		
Capacidad de carga en altura máxima	1000	800	700	650	600	1000	1200	1000	1000	900	2000	1300	1000	800	800
Altura máxima de elevamiento	1900	2500	3000	3300	3600	1600	2500	3000	3300	3600	1600	2500	3000	3300	3600
Distancia de centro de carga	600														
Largo de horquilla	1150														
Ancho de una horquilla	180														
Ancho promedio de horquilla	570/695														
Altura de horquilla bajada	86														
Largo de pata fija	875														
Ancho de pata fija, largo de pata fija	124														
Ancho interior entre patas fijas	266/381														
Ancho exterior de patas fijas	514/539														
Ancho de pasillo con paletas cruzadas 1000x1200	2432														
Ancho de pasillo con paletas a lo largo 800x1200	2432														
Radio de giro	1670														
Tamaño de rueda frontal, número	Ø300x70, 4														
Tamaño de rueda trasera, número	Ø250x75, 1														
Tamaño de rueda de balance, número	Ø115x55, 2														
Largo promedio (con pedal desplegado)	2040/2450														
Ancho promedio	888														
Altura de mástil bajado	1900	1741	1691	2141	2291	1600	1741	1991	2141	2291	1980	1741	1991	2141	2291
Altura de mástil extendido	1980	2147	2387	2547	2687	1680	2147	2387	2547	2687	1980	2147	2387	2547	2687
El cargador	24V/30A			24V/30A			24V/30A			24V/30A			24V/30A		
Motor de elevación	2.2kw			2.5kw			2.5kw			2.5kw			2.5kw		
Motor de arranque	AC, 1.2kw			AC, 1.5kw			AC, 1.5kw			AC, 1.5kw			AC, 1.5kw		
Motor de dirección	0.2kw			0.2kw			0.2kw			0.2kw			0.2kw		
Velocidad de ascenso cargado/descargado	60/210mm/s			80/210mm/s			80/210mm/s			80/210mm/s			80/210mm/s		
Velocidad de descenso cargado/descargado	152/160mm/s			152/160mm/s			152/160mm/s			152/160mm/s			152/160mm/s		
Velocidad de manejo cargado/descargado	5.2/5.5mm/s			5.2/5.5mm/s			5.2/5.5mm/s			5.2/5.5mm/s			5.2/5.5mm/s		
Voltaje de batería	24V/210AH			24V/210AH			24V/210AH			24V/210AH			24V/210AH		
Batería (dimensiones)	790/210x458			790/210x458			790/210x458			790/210x458			790/210x458		
Tiempo de duración de baterías carga completa	5			5			5			5			5		
Peso de servicio	925	988	1030	1090	1070	940	1015	1065	1085	1105	860	1035	1090	1115	1135

Operación

- Toda la serie está equipada con un sistema de dirección asistida eléctrica (EPS) para que el control del mango sea fácil y cómodo.
- El controlador CURTIS AC proporciona al sistema flexibilidad y control de velocidad preciso.
- Los cilindros presurizados son de alta velocidad, gran rendimiento, bajo consumo de energía y evitan derrapes cuando se sobrecargan.
- Cuando el mástil está cerca del fondo, aumentará la velocidad de desplazamiento automáticamente y mejorará la eficiencia de trabajo.

Mantenimiento

- El motor de AC requiere algunos componentes, y no hay reemplazo regular para las piezas desgastadas, casi no requiere mantenimiento.
- Función de autodiagnóstico o el controlador. La unidad portátil puede mostrar códigos de error, después de conectarse con el controlador, para que la resolución de problemas sea rápida y precisa.
- La función de extracción lateral para baterías es opcional. Hace que el reemplazo sea más rápido y fácil, asegura la operación continua y mejora enormemente la eficiencia.

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador eléctrico CL20A / CL20B



Configuración

- El controlador de AC CURTIS importado y la unidad MOSFETS tienen funciones de regulación de velocidad continua y frenado inverso.
- La unidad de potencia hidráulica, potencia de 3.0 KW, asegura una elevación y descenso estable y confiable cuando se carga.
- Las baterías de almacenamiento de alto rendimiento, con capacidad de 280AH, tienen un buen rendimiento de ciclo, una fuerte capacidad de recuperación de descargas profundas y una larga vida útil.
- El mástil principal está hecho de acero 12-U, con un grosor de pata de 21,3 mm. La alta resistencia del cuerpo del camión garantiza la estabilidad del apilador de servicio pesado.

Rendimiento

- El controlador CURTIS MOSFETS tiene protección contra cortocircuitos para evitar que el vehículo se escape.
- Corte de energía y función de freno. Cuando el camión está fuera de control o en la rampa, esta característica es particularmente útil, lo que hace que el camión sea más seguro y confiable.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.
- Interruptor de limitación de velocidad para alto nivel. Cuando el mástil se eleva a poca distancia del fondo, reducirá la velocidad de desplazamiento automáticamente y mejorará la seguridad de la operación.

Operación

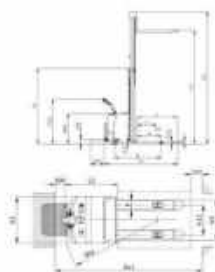
- Los botones arriba y abajo están a ambos lados del mango, y todas las funciones operativas están integradas en el mango, lo que hace que sea muy fácil de operar.
- El interruptor de velocidad de tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso.
- Cornisa elevadora de doble mástil. El juego de elevación libre entre la parte superior del vástago del cilindro de aceite y el riel superior del mástil interno. Cuando las horquillas se levantan un poco, el mástil interno no se levanta. Este diseño es muy práctico cuando el montacargas pasa por algunas puertas.
- Cuando el mástil está nuevamente cerca de la parte inferior, tocará el interruptor automáticamente, cambiando la operación del modelo de apilamiento al modelo de transporte, aumentando la velocidad de desplazamiento automáticamente, mejorando la eficiencia de trabajo.



Doble cilindro, más estable y poderoso



Curtis puede ajustar parámetros técnicos



Datos técnicos

Modelo		CL2016A	CL2020A	CL3032A	CL2036A	CL2040B	CL2050B	CL3050B	CL2060B
Capacidad de carga	Kg	2000							
Capacidad de carga en altura máxima	Kg	2000	1500	1400	1200	2000	1500	1400	1200
Altura máxima de elevamiento	mm	1600	2050	3200	3600	1600	2000	3200	3600
Distancia de centro de carga	mm	800							
Largo de horquilla	mm	1150							
Ancho de una horquilla	mm	580							
Ancho promedio de horquilla	mm	570/680							
Altura de horquilla bajada	mm	80							
Largo de pata fija	mm	875							
Ancho de pata fija	mm	124							
Ancho interior entre patas fijas	mm	260/301							
Ancho exterior de patas fijas	mm	614/630							
Ancho de pasillo con paletas cruzadas 1000x1200	mm	2230							
Ancho de pasillo con paletas a lo largo 800x1200	mm	2280							
Radio de giro	mm	1400							
Tamaño de rueda frontal, número		Φ80×70, 4P							
Tamaño de rueda trasera, número		Φ250×80, 1							
Tamaño de rueda de balanceo, número		Φ150×50, 2							
Largo promedio (con pedal desplegado)	mm	Φ1914(2314)							
Ancho promedio	mm	800							
Altura de mástil extendido	mm	2077	3137	3687	4067	2077	3132	3732	4132
Altura de mástil bajado	mm	2077	1677	2127	2327	2077	1662	2162	2362
Voltaje de batería (dimensiones)	mm	24V/210Ah (790/210/430)							
El cargador		24V/35A							
Motor de elevación		3.0kw/Lift speed:united/ader.A 140/132mm/s B 154/91mm/s Lowering speed: unider/ader.A 140/132mm/s B 103/61mm/s							
Motor de arranque		AC/1.5kw/Driving speed:unider/ader.A/0.3.4mm/s							
Tiempo de duración de baterías carga completa	h	8							
Peso de servicio	Kg	647	907	867	5007	940	1035	1040	1057



Interruptor estándar de parada de emergencia



Cinturones ajustables en ambos lados de los soportes de las paletas de horquillas



Interruptor tortuga en la manija operadora



Es fácil levantar la batería si la línea conectada es presionada dentro de este agujero



El mástil principal está hecho de Acero de 12-U



Brazos protectores estándar en ambos lados del asiento del conductor



Hay varios centímetros en la parte superior para el Elevado libre



El pedal para el pie es cómodo, y disminuye el impacto del camino

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador eléctrico

CL10 / CL15



Operación

- Los botones arriba y abajo están a ambos lados del mango, y todas las funciones operativas están integradas en el mango, lo que hace que sea muy fácil de operar.
- El amortiguador debajo del pedal puede absorber el choque generado durante los movimientos del camión, para aliviar el impacto de la carretera.
- El interruptor de velocidad de tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso.
- Cuando el mástil esté cerca del fondo, aumentará la velocidad de desplazamiento automáticamente y mejorará la eficiencia de trabajo.

Configuración

- El controlador de AC CURTIS importado y la unidad MOSFETS tienen funciones de regulación de velocidad continua y frenado inverso.
- El sistema de accionamiento es rápido en acción, con una fuerte capacidad de sobrecarga y una salida suave, extendiendo efectivamente la vida útil de la batería.
- La unidad de potencia hidráulica es de estructura compacta, rendimiento confiable, apariencia elegante y elevación y descenso estables.
- El uso de acero tipo C de alta calidad tiene paredes más gruesas, buena sección transversal, alta resistencia y peso medio.

Rendimiento

- El controlador CURTIS MOSFETS tiene protección contra cortocircuitos para evitar que el vehículo se escape.
- El escudo acrílico de alta resistencia en el mástil tiene buena transparencia, fuerte resistencia a los golpes y excelente efecto protector.
- Interruptor de reversa de emergencia en el mango. Cuando el camión retrocede y está fuera de control, puede evitar que el cuerpo del operador sufra lesiones por aplastamiento.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.
- Interruptor de limitación de velocidad para alto nivel. Cuando el mástil se eleva a poca distancia del fondo, reducirá la velocidad de desplazamiento automáticamente y mejorará la seguridad de la operación.

Mantenimiento

- Función de autodiagnóstico del controlador. La unidad portátil puede mostrar códigos de error, después de conectarse con el controlador, para que la resolución de problemas sea rápida y precisa.
- La tapa de la batería se puede abrir directamente, lo que hace que sea conveniente probar, mantener y reemplazar las baterías.
- Pernos ajustables en ambos lados del soporte de la horquilla. Cuando el apilador se usa durante muchos años o las horquillas no están niveladas debido a otros factores, los usuarios pueden ajustar los tornillos para nivelar las horquillas.
- Hay un orificio en la parte superior de la parte posterior de la caja de la batería. Simplemente presione el cable de la batería temporalmente en este orificio, puede levantar y reemplazar la batería fácilmente.



Datos técnicos

Modelo		CL1016	CL1026	CL1032	CL1036	CL1018	CL1028	CL1032	CL1036
Capacidad de carga	Kg	1000				1500			
Capacidad de carga en altura máxima	Kg	1000	800	700	600	1000	1200	1100	900
Altura máxima de elevamiento	mm	1600	2600	3200	3600	1600	2600	3200	3600
Distancia de centro de carga	mm	800				800			
Largo de horquilla	mm	1150				1150			
Ancho de una horquilla	mm	180				180			
Ancho promedio de horquilla	mm	570/695				570/695			
Altura de horquilla bajada	mm	88				88			
Largo de pata fija	mm	675				675			
Ancho de pata fija	mm	124				124			
Ancho interior entre patas fijas	mm	296/391				296/391			
Ancho exterior de patas fijas	mm	614/639				614/639			
Ancho de paleta con paletas cruzadas 1000x1200	mm	2232				2232			
Ancho de paleta con paletas a lo largo 800x1200	mm	2302				2302			
Radio de giro	mm	1480				1480			
Tamaño de rueda frontal, número		Φ90×75, 4				Φ90×75, 4			
Tamaño de rueda trasera, número		Φ250×127, 1				Φ250×127, 1			
Tamaño de rueda de balance, número		Φ150×58, 2				Φ150×58, 2			
Largo promedio (con pedal)	mm	1914/2114				1914/2114			
Ancho promedio	mm	808				808			
Altura de mástil extendido	mm	2077	3137	3687	4087	2077	3137	3687	4087
Altura de mástil bajado	mm	2077	1877	2127	2027	2077	1877	2127	2027
Voltaje de batería (dimensiones)	mm	24V/210AH/700/210/458				24V/210AH/700/210/458			
El controlador		24V/300A				24V/300A			
El cargador		24V/30A				24V/30A			
Motor de elevación		2.2kw L.R. speed.unladen/1.9082mm. Lowering speed.unladen/1.941133mm/s				2.2kw L.R. speed.unladen/1.9082mm. Lowering speed.unladen/1.941133mm/s			
Motor de arranque		AC 1.5kw Driving speed.unladen/4.814 0mm/h				AC 1.5kw Driving speed.unladen/4.814 0mm/h			
Tiempo de duración de batería carga completa	h	8				8			
Peso de servicio	Kg	817	987	817	927	827	997	927	937
Horquilla lateral (opcional)		electric adjustable forks				electric adjustable forks			



Función de auto diagnóstico

Función de auto diagnóstico en el controlador. La unidad de mano puede mostrar códigos de error, después de ser conectada con el controlador para solucionar problemas precisa y rápidamente.



Controlador curtis

El controlador de CA Curtis importado y el manejador MOSFETS tienen funciones de frenado inverso continuo.



Interruptor de limitación de velocidad. Cuando el mástil se eleva a poca distancia del fondo, reducirá la velocidad de desplazamiento automáticamente y mejorará la seguridad de la operación.

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador Eléctrico CL16GE

Ventajas

- El diseño accionado lateralmente reduce efectivamente el tamaño del canal de operación, con un radio de giro pequeño y una mejor vista, este apilador es adecuado para espacios estrechos.
- Aunque es un apilador económico, todavía está equipado con una estación de bombeo de elevación de alta potencia y alto rendimiento, lo que garantiza una buena elevación.
- El interruptor de velocidad de tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso.
- Los micro interruptores impermeables (importados de Alemania) se aplican en ambientes fríos, húmedos, polvorientos y otros ambientes hostiles.
- YONGCI El sistema de accionamiento del motor es de pequeño tamaño, peso ligero, baja pérdida y alta eficiencia.



Datos Técnicos

Modelo		CL16GE
Unidad de poder		ELECTRIC
Operación		Pedestrian
Peso nominal de tracción	Q (t)	1.5
Centro de carga	e (mm)	600
Centro del eje a la cara de la horquilla	x (mm)	720
Base de rueda	y (mm)	1157
Peso de servicio con batería	kg	535
Tipo de ruedas		PU
Tamaño de rueda motriz	Φ × w (mm)	Φ 250 × 70
Tamaño de la rueda de rodadura	Φ × w (mm)	Φ 80 × 70
Ruedas adicionales (dimensiones)	Φ × w (mm)	Φ 150 × 58
Ruedas, número delantero / trasero (x = accionado)		5x/14
Ancho de vía	b10 (mm)	525
Reducción	b11 (mm)	410/535
Altura del mastil, bajado	h1 (mm)	1995
Acensor libre	h2 (mm)	0
Levantamiento	h3 (mm)	3020
Altura del mastil, extendido	h4 (mm)	3424
Altura total (con asc)	h14 (mm)	575/1200
Altura baja de la horquilla	h12 (mm)	85
Longitud total	l1 (mm)	1750
Longitud hasta cara de la horquilla	l2 (mm)	605
Ancho prometido	b1/32 (mm)	795
Dimensiones de la horquilla	s161 (mm)	80/180/1190
Ancho de horquilla	s5 (mm)	570/595
Distancia mínima al suelo	m2 (mm)	26
Ancho de pasillo con palet 1000x1200 a través de horquillas	Aa1 (mm)	2058
Ancho de pasillo con palet 800x1200 a lo largo de horquillas	Aa1 (mm)	2034
Radio de giro mínimo	Wa (mm)	1338
Velocidad de viaje, cargado/descargado	(km/h)	4.0/4.2
Velocidad de elevación, con/sin carga	(mm/s)	52/136
Velocidad de descenso, con/sin carga	(mm/s)	112/56
Capacidad máxima de escalera, con/sin carga	(%)	6.8
Freno de servicio		Electromagnético
Motor de accionamiento, calificación de 60 minutos	(kW)	1.5
Capacidad del motor de elevación en 50-15%	(kW)	2.2
Batería según DIN 43571/25/26 A, B, C, no		no
Voltaje de batería/capacidad nominal	(V/Wh)	24/12/120
Peso de la batería (x 3%)	(kg)	2 x 34
Tipo de control de accionamiento		AC
Nivel de ruido en los oídos del operador	(dB(A))	79
Tipo de dirección		Mechanical

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador eléctrico CL20GF

Ventajas:

- El diseño accionado lateralmente reduce efectivamente el tamaño del canal de operación, con un radio de giro pequeño y una mejor vista, este apilador es adecuado para espacios estrechos
- Aunque es un apilador económico, todavía está equipado con una estación de bombeo de elevación de alta potencia y alto rendimiento, lo que garantiza una buena elevación
- El interruptor de velocidad de tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso
- Los micro interruptores impermeables importados de Alemania se aplican en ambientes fríos, húmedos, polvorientos y otros ambientes hostiles
- YONGCI El sistema de accionamiento del motor es de pequeño tamaño, peso ligero, baja pérdida y alta eficiencia



Datos Técnicos

Modelo		CL20GF
Unidad de poder		ELECTRIC
Operación		Pedestrian
Peso nominal de tracción	Q (t)	2.0
Centro de carga	a (mm)	600
Centro del eje a la cara de la horquilla	x (mm)	672
Base de la rueda	y (mm)	1384
Peso de servicio con batería	kg	925
Tipo de ruedas		PU
Tamaño de la rueda motriz	Φ × w (mm)	Φ230 × 70
Tamaño de la rueda de rodamiento	Φ × w (mm)	Φ80 × 70
Ruedas adicionales (dimensiones)	Φ × w (mm)	Φ150 × 58
Ruedas, número delante y cerca (e = driven)		1e+1A
Ancho de vía	b10 (mm)	520
Ancho de vía	b11 (mm)	390/515
Altura del mástil, bajada	h1 (mm)	1931
Ascensor libre	h2 (mm)	100
Elevación	h3 (mm)	3000
Altura del mástil, extendida	h4 (mm)	3408
Altura total con asa	h14 (mm)	870/1200
Altura baja de la horquilla	h13 (mm)	86
Longitud total	l1 (mm)	2022
Longitud a la cara de la horquilla	l2 (mm)	872
Ancho prometido	b1/b2 (mm)	795
Dimensiones de la horquilla	s/w (mm)	60/180/1150
Ancho de la horquilla	b5 (mm)	570/605
Distancia mínima al suelo	m2 (mm)	20
Ancho de pasillo palet 1090x1200 a través de horquillas	Aw (mm)	2435
Pasillo con paleta 800x1200 a lo largo de la horquilla	Aw (mm)	2412
Radio de giro mínimo	R0a (mm)	1558
Velocidad de viaje, cargado y descargado	(km/h)	4.0/4.2
Velocidad de elevación con y sin carga	(mm/s)	80/210
Velocidad de descenso, con y sin carga	(mm/s)	152/160
Capacidad máxima de estiba, con y sin carga	(%)	5/8
Freno de servicio		Electromagnético
Motor de accionamiento, calificación de 60 minutos	(kW)	1.5
Capacidad del motor de elevación en 50 %/15	(kW)	3.0
Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no
Voltaje de batería / capacidad nominal	(V/Ah)	24/210
Peso de la batería (+ %5)	(kg)	195
Tipo de control de accionamiento		AC
Nivel de ruido en los oídos del operador	(dB(A))	70
Tipo de dirección		Mechanical

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



Apilador Eléctrico CLJ

Lift height: 3000mm
Load capacity: 1000kg

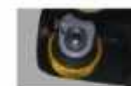
Serie económica, la capacidad de carga es de 1000kg, el apilador tiene una apariencia atractiva, operación conveniente y ahorro de energía, se usa ampliamente en condiciones de baja intensidad y distancias cortas, cumpliendo con las demandas de la mayoría de los clientes.

Ventajas

- El diseño accionado lateralmente reduce efectivamente el tamaño del canal de operación, con un radio de giro pequeño y una mejor vista, este apilador es adecuado para espacios estrechos.
- Aunque es un apilador económico, todavía está equipado con una estación de bombeo de elevación de alta potencia y alto rendimiento, lo que garantiza una buena elevación.
- El interruptor de velocidad de horquilla en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso.
- Los micro interruptores impermeables importados de Alemania se aplican en ambientes fríos, húmedos, polvorientos y otros ambientes hostiles.
- YONGGI El sistema de accionamiento del motor es de pequeño tamaño, peso ligero, baja pérdida y alta eficiencia.



Estación de bombeo de elevación de alto rendimiento y alta potencia



Sistema de accionamiento del motor YONGGI



Micro interruptores impermeables importados de Alemania



Medidor de batería LED de cuatro colores



La palanca de operación se para el montacargas de pie con diseño alargado



El costado de refuerzo se coloca entre los muelles internos y externos



Interruptor de llave y medidor de electricidad integrados en el mango



Cargador externo económico

Datos Técnicos

Modelo:		CL1015JL	CL1016J	CL1017JL	CL1035JL	CL1035JL
Capacidad de carga	kg	1000		1000		
Capacidad de carga en altura máxima	kg	800		700		
Altura máxima de elevación	mm	1600	1600	2500	3000	3500
Distancia del centro de carga	mm			800		
Longitud de la horquilla	mm			1180		
Ancho de horquilla simple	mm			180		
Ancho total de la horquilla	mm			670/690		
Altura baja de la horquilla	mm			86		
Longitud de soporte fijo	mm			908		
Longitud de soporte fijo único	mm			124		
Ancho del costado entre soporte fijo	mm			242/287		
Ancho exterior entre soporte fijo	mm			334/338		
Ancho de paso para paletas cruzadas de 1000x1200	mm	2040		2060		
Ancho de paso para paletas de 800x1200 a lo largo	mm	2054		2004		
Radio de giro	mm	1316		1306		
Tamaño de la rueda delantera, número				Ø90×70, 4		
Tamaño de la rueda trasera, número				Ø210×70, 1		
Balance de la rueda, número				Ø100×68, 1		
Longitud total con pedal desplegado	mm	1632		1755		
Ancho prometido	mm	795		795		
Altura extendida del mástil	mm	2380	2424	2304	3424	3504
Altura bajada del mástil	mm	1990	1994	1784	1994	2244
Voltaje de batería (dimensiones)	mm			3=12V/100Ah/260168/215		
Controlador				34V/90A		
Cargador				24V/10A		
Motor de elevación				2.2kw, Lift speed: 150mm/s, Lowering speed: 150/130mm/s		
Motor de accionamiento				0.75kw, Driving speed: 150mm/s, 4.0/4.2km/h		
Peso	kg	410	425	445	465	485

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



APILADOR ELÉCTRICO

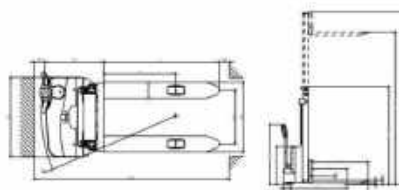
CL15JB

Lift height: 3000mm
Load capacity: 1500kg

Serie económica, la capacidad de carga es de 1500kg, el apilador tiene una apariencia atractiva, operación conveniente y ahorro de energía, se usa ampliamente en condiciones de baja intensidad y distancias cortas, cumpliendo con las demandas de la mayoría de los clientes

Ventajas:

- El diseño accionado lateralmente reduce efectivamente el tamaño del canal de operación, con un radio de giro pequeño y una mejor vista, este apilador es adecuado para espacios estrechos
- Aunque es un apilador económico, todavía está equipado con una estación de bombeo de elevación de alta potencia y alto rendimiento, lo que garantiza una buena elevación
- El interruptor de velocidad de tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso
- Los micro interruptores impermeables importados de Alemania se aplican en ambientes fríos, húmedos, polvorientos y otros ambientes hostiles
- YONGCI El sistema de accionamiento del motor es de pequeño tamaño, peso ligero, baja pérdida y alta eficiencia



Estación de bombeo de elevación de alta potencia y alto rendimiento



Sistema de accionamiento del motor YONGCI



Microinterruptores impermeables importados de Alemania



Batería de cuatro colores led



Las costillas de refuerzo se colocan entre los mástiles internos y externos



Interruptor de llave y medidor de electricidad están integrados en el mango



Datos Técnicos

Modelo		CL15LE/B	CL152S/B	CL1530/B	CL1535/B
Unidad de poder		Eléctrico			
Operación		Pedestrian			
Peso nominal de tracción	kg	1500			
Centro de carga	(mm)	400			
Centro del eje a la cara de la horquilla	(mm)	720			
Base de rueda	(mm)	1107			
Tipo de rueda		PU			
Tamaño de la rueda motriz	Φmm (mm)	Φ210×70			
Tamaño de la rueda de rodadura	Φmm (mm)	Φ202×70			
Ruedas adicionales (dimensiones)	Φmm (mm)	Φ115×50			
Ruedas, número delantero/correa (x drivers)		1x/1/4			
Ancho de vía	(mm)	522			
Ancho de vía	(mm)	410/556			
Altura del mástil, bajado	(mm)	1985	1745	1606	2045
Ascensor libre	(mm)	0			
Levantamiento	(mm)	3880	2500	3066	3800
Altura del mástil extendido	(mm)	2624	2524	3424	3024
Altura total con asa	(mm)	300/1225			
Longitud total	(mm)	1740			
Longitud de cara a la horquilla	(mm)	890			
Ancho promedio	(mm)	790			
Dimensión de la horquilla	(mm)	60/160/1150			
Ancho de horquillas	(mm)	570/656			
Distancia mínima al suelo	(mm)	36			
Ancho de paletón con palet 1000x1200 a través de la horquilla	(mm)	2074			
Ancho de paletón con palet 800x1200 a lo largo de la horquilla	(mm)	2040			
Radio de giro mínimo	(mm)	1342			
Velocidad de viaje, cargada y descargada	(km/h)	4.0/4.2			
Velocidad de elevación con y sin carga	(mm/s)	92/136			
Velocidad de descenso con y sin carga	(mm/s)	102/86			
Máxima capacidad de estalado con y sin carga	(%)	6/8			
Freno de servicio		Electromagnético			
Motor de accionamiento, calificación de 50 minutos	(kW)	0.75			
Capacidad del motor de elevación en SS 15%	(kW)	2.2			
Batería según DIN 43521/35/36 A,B,C, no		No			
Voltaje de batería (capacidad nominal)	(V/Ah)	24V/190			
Peso de la batería (+ 10%)	(kg)	24/27			
Tipo de control de accionamiento		DC			
Nivel de ruido en los oídos del operador	(dB(A))	68			
Tipo de dirección		Mecánico			
Peso de servicio	kg	430	465	480	525

SERIE DE APILADORES ELÉCTRICOS



APILADOR ELÉCTRICO

CL1230JY

Ventajas:

- El diseño accionado lateralmente reduce efectivamente el tamaño del canal de operación, con un radio de giro pequeño y una mejor vista, este apilador es adecuado para espacios estrechos.
- Aunque es un apilador económico, todavía está equipado con una estación de bombeo de elevación de alta potencia y alto rendimiento, lo que garantiza una buena elevación.
- El interruptor de velocidad de tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso.
- Los micro interruptores impermeables importados de Alemania se aplican en ambientes fríos, húmedos, polvorientos y otros ambientes hostiles.
- YONGO El sistema de accionamiento del motor es de pequeño tamaño, peso ligero, baja pérdida y alta eficiencia.



Datos Técnicos

Modelo		CL1230JY
Unidad de poder		Eléctrico
Operación		Pedestales
Peso nominal de tracción	Q (t)	1.2
Centro de carga	C (mm)	600
Centro del eje a la cara de la horquilla	s (mm)	823
Wise libre Rueda	y (mm)	1182
Peso de servicio con batería	kg	620
Tipo de ruedas		PU
Tamaño de rueda motriz	Φ × ad(mm)	Φ 210 × 70
Tamaño de rueda de rodamiento	Φ × ad(mm)	Φ 80 × 20
Ruedas adicionales (dimensiones)	Φ × ad(mm)	Φ 150 × 58
Ruedas, número delantero/trasero (x= impulsada)		1x/1x
Ancho de vía	B10 (mm)	465
Ancho de vía	B11 (mm)	1024-1424
Altura del mástil, bajado	H1 (mm)	2088
Ascensor libre	H2 (mm)	0
Elevación	H3 (mm)	3000
Altura del mástil, extendido	H4 (mm)	3547
Ancho interior entre soporte fijo	D11 (mm)	900-1300
Ancho de soporte fijo único	D12 (mm)	124
Altura total (con asa)	H14 (mm)	870/1300
Longitud reducida	H13 (mm)	65
Longitud total	L1 (mm)	1784
Longitud hasta la cara de la horquilla	Q (mm)	606
Ancho promedio	B1/C2 (mm)	1148-1548
Dimensiones de la horquilla	WxL (mm)	39/100/156
Ancho de las horquillas	B5 (mm)	210-850
Distancia mínima al suelo	W2 (mm)	24
Ancho de paño con palet de 1000x2000 en horquillas	Ast (mm)	2218-2318
Ancho de paño con palet 800x1200 a lo largo de horquillas	Ast (mm)	2180-2318
Radio de giro mínimo	Wia (mm)	1338
Velocidad de viaje cargado/descargado	(km/h)	4.0/4.2
Velocidad de elevación con/sin carga	(mm/s)	92/136
Velocidad de descenso con/sin carga	(mm/s)	132/98
Capacidad máxima de escalada con/sin carga	(%)	6%
Freno de servicio		Electromagnético
Motor de accionamiento, nominal de 60 minutos	(kW)	0.75
Capacidad del motor de elevación en s3 15%	(kW)	2.2
Batería según DIN 43531/35% 36 A, B, C, no		no
Voltaje de la batería/capacidad nominal	(V/Wh)	24/12/100
Peso de la batería (+5%)	(kg)	2 ± 27
Tipo de control de accionamiento		DC
Nivel de ruido en los oídos del operador	(dB(A))	69
Tipo de dirección		Mechanical

SERIE DE APILADORES SEMI-ELÉCTRICOS

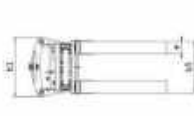


Apilador Semi-Eléctrico Serie Spn

Con elevador eléctrico y empuje manual, el apilador semi-eléctrico de paletas serie SPN es de fácil control y eficiencia medioambiental, que se usa ampliamente en la carga y el apilamiento y carga de paletas. El uso de SPN es seguro y eficiente en fábricas, almacenes, el uso de SPN es más flexible, silencioso y ambiental.



- La estructura compacta de la unidad de potencia hidráulica permite un movimiento rápido y una fuerza poderosa. La velocidad de elevación y descenso es ajustable según las necesidades de los usuarios. Los componentes principales son marcas de renombre internacional, que hacen que el sistema sea estable y prolongue la vida útil.
- Toda la serie está equipada de serie con el relé de motor importado, que es rápido, estable y duradero.
- Usando los mejores cilindros hidráulicos y el sistema de aceite, junto con el proceso fino, minimiza la posibilidad de fugas.
- Toda la serie está equipada de serie con las baterías de la marca TONGYI, que es la mejor configuración para apiladores semi-eléctricos en esta industria.
- El cargador de batería externo es mejor en disipación de calor. A diferencia del cargador incorporado, evita los daños causados por la vibración.
- El cargador de batería está conectado con la batería mediante enchufes de aviación, lo cual es conveniente, seguro y duradero.
- Interruptor de parada de emergencia. Cuando el apilador está en peligro, presionar el interruptor de parada de emergencia puede cortar la fuente de alimentación y detener el apilador, lo que protege la seguridad del operador y el equipo.
- Pernos ajustables en la parte trasera de la horquilla. Cuando el apilador se usa durante muchos años o las horquillas no están niveladas debido a otros factores, los usuarios pueden ajustar los tornillos para nivelar las horquillas.
- La acción de dirección del mango se realiza mediante el mecanismo de dirección a ambos lados de los volantes.
- Simplemente gire el mango directamente al ángulo deseado, que es fácil y flexible.
- Resorte neumático en el mango. Al soltar el asa, se puede restablecer lentamente automáticamente.
- Romper en la rueda universal, es ligero y rápido para detener el apilador con el freno de pie. El dispositivo de protección para los pies en el volante es para proteger los pies del operador de cualquier daño.
- Con un proceso especial, la rueda de nylon fabricada es resistente al desgaste y a la presión, silenciosa, ligera, flexible y con poca resistencia.
- Con un peso ligero, alta resistencia y buen rendimiento de sección transversal, el acero tipo C puede reducir el peso del apilador y garantizar la estabilidad y resistencia del apilador al mismo tiempo.
- Las costillas de refuerzo en el marco para apiladores de servicio pesado aseguran que el mástil no avanza cuando se carga, y aseguran la estabilidad de todo el apilador.
- Cuando todo el conjunto es con mano de obra fina, líneas suaves, apariencia elegante. El doble recubrimiento en todo el apilador lo hace resistente a los arañazos, antioxidante y duradero.



Datos Técnicos

Modelo	SPN1016	SPN1020	SPN1025	SPN1100	SPN1100	SPN1116	SPN1120	SPN1125	SPN1130	SPN1135	SPN2016	SPN2020
Capacidad de carga	1000				1500				2500			
Capacidad de carga en altura máxima	1000	800	700	600	500	1300	1200	1000	900	750	2000	1600
Altura máxima de elevación	1800	2000	2500	3000	3500	1800	2000	2500	3000	3500	1800	2000
Distancia del centro de carga					450							
Longitud de la horquilla					900/1100							
Ancho de horquilla simple					130							
Ancho total de la horquilla					Narrow/500/Standard/940							
Altura baja de la horquilla					86							
Longitud de soporte fijo					875							
Ancho de soporte fijo único					100							
Ancho exterior entre el soporte fijo					485/590				590			
Radio de giro					1380							
Ancho de paño paleta cruzados de 1000x2000					2256							
Ancho de paño paleta de 800x1200 a lo largo					2540							
Longitud total					1000 (300Fork) / 1000 (1100Fork)							
Ancho promedio					760							
Altura extendida del mástil	2077	2567	3067	3567	4067	2077	2567	3067	3567	4067	2077	2567
Altura baja del mástil	2077	1577	1827	2077	2327	2077	1577	1827	2077	2327	2077	1577
Voltaje de batería					12V/120AH, 10-12V							
Cargador					12V/20A							
Motor de elevación					DC, 12V, 1.3KW							
Peso	KG	315	365	374	380	405	328	374	388	395	415	325



Interruptor de parada de emergencia estándar



El freno actúa directamente sobre las ruedas.



Manija de control con resorte neumático de alta calidad.



Costilla de refuerzo entre el interior y el exterior del marco de la puerta de los camiones de sobrecarga



El enchufe de aire conecta la batería y el cargador.



Estructura compacta de la unidad de potencia, reacción sensible y potencia fuerte



TRÁCTOR ELÉCTRICO



Tractor Eléctrico

TS50



- El diseño de todo el vehículo es compacto, la transmisión es estable, la forma es pequeña y hermosa, y el radio de giro es pequeño
- Interruptor de parada de emergencia estándar, cuando el vehículo se encuentra en un estado peligroso, presione el interruptor de parada de emergencia para cortar la corriente, el vehículo deja de funcionar, para proteger la seguridad personal y del equipo del operador
- La batería está baja, el centro de gravedad del vehículo está bajo y el vehículo tiene una buena estabilidad al girar y conducir
- El interruptor eléctrico en el lado izquierdo de la carrocería del automóvil tiene una función de avance lento, la eficiencia del trabajo es alta
- La cubierta posterior es fácil de desmontar, y las piezas se pueden reparar y reemplazar fácilmente
- El nuevo sistema de alimentación de AC proporciona una potencia potente, un rendimiento de control de velocidad más preciso y una variedad de funciones de regeneración, la operación es más segura y confiable
- Diseño de caja de batería de extracción lateral, fácil de reemplazar la batería, conveniente para operación continua

Datos Técnicos

Modelo		TS50
Unidad de poder		Electric
Operación		Rider
Peso nominal de tracción	Q (t)	5
Base de rueda	y (mm)	940
Peso de servicio con batería	kg	980
Tipo de ruedas		Solid
Tamaño de las ruedas motrices	(mm)	4.00-8
Tamaño de las ruedas de rodamiento	(mm)	4.00-6
Ruedas, número delantero trasero (x-driven)		12x
Ancho de vía	b11 (mm)	671
Altura	H6 (mm)	1350
Altura del asiento	H7 (mm)	950
Altura del acoplador	H10 (mm)	300/350/400
Voladizo trasero	L5 (mm)	440
Longitud total	L1 (mm)	1068
Ancho promedio	B1/10 (mm)	885
Distancia mínima al suelo	m2 (mm)	135
Radio de giro mínimo	Wa (mm)	1575
Velocidad de viaje cargado/descargado	km/h	8/12
Máxima tracción	N	5000N
Capacidad de graduación cargado/descargado	%	5/10
Freno		Mechanical/Hydraulic
Motor de accionamiento	kW	5
batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no	mm	06
Voltaje de batería/Capacidad de batería	V/Ah	48/240
Peso de la batería	kg	430
Tipo de motor de accionamiento		AC
Tipo de dirección		Electric
Nivel de ruido en los oídos del operador	dB (A)	70
Acoplamiento de tracción		BoB

TRÁCTOR ELÉCTRICO



Tractor T30



La dirección asistida eléctrica hace que la operación sea fácil y rápido
El motor de AC sin mantenimiento ofrece una potencia más fuerte, lo que lo hace más rentable
Disminuir la velocidad en el camino curvo asegura la suavidad y la estabilidad

Rendimiento

- El innovador sistema de AC ofrece una gran potencia, control preciso y excelente rendimiento
- Caja de cambios vertical de alta resistencia, mayor vida útil
- El AMP conecta cables y alambres eléctricos, lo que reduce en gran medida la tasa de falla de piezas eléctricas
- La resistente rueda de carga garantiza la estabilidad

Seguridad

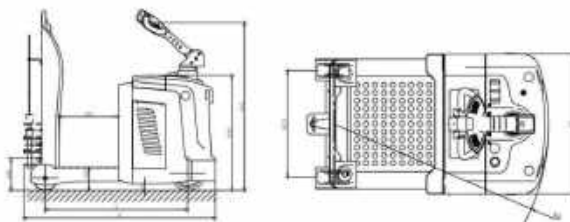
- El interruptor de seguridad evita que los operadores funcionen mal
- Frenado automático y frenado de corriente inversa cuando el interruptor de pie está apagado o el interruptor de desplazamiento está neutralizado
- El seccionador de emergencia cortará la fuente de energía para evitar accidentes cuando la vía se corta de control
- El freno trasero antivuelco evita que la carretilla se dedice hacia abajo cuando la carretilla está fuera de control o circula por una rampa

Operación

- Con el nuevo diseño de la cabeza del timón ergonómicamente, se puede acceder a todos los botones de manera conveniente y cómoda
- Con cojín de respaldo, sala de operaciones espaciosa y pedal de absorción de vibraciones el operador se siente más cómodo
- Diseño del compartimento de batería de apertura lateral para un fácil reemplazo y mantenimiento
- Dirección asistida eléctrica, suave y confortable EPS

Mantenimiento

- Motor de tracción de AC, sin mantenimiento
- El cronómetro y el indicador de batería le recordarán al operador la carga
- Retire fácilmente la cubierta posterior soltando solo dos pernos, Acceso a todos los componentes clave para inspección, mantenimiento y reemplazo
- El motor vertical hace que la inspección y el servicio sean mucho más convenientes
- El sistema de control permite una fácil solución de problemas
- El diseño de corte de elevación de bajo voltaje protege la batería



Datos técnicos

Modelo		T30
Poder		Electric
Operación		Pedestrian
Peso nominal de tracción	kg	2000
Base de rueda	y(mm)	1658
Peso de servicio con batería	kg	760
Tipos de ruedas		Polyurethane
Tamaño de las ruedas motrices	(mm)	Ø250x75
Tamaño de las ruedas de rodamiento	(mm)	Ø180x75
Ruedas, número delantero/trasero (x=accionado)		1x/2
Ancho de vía b1	(mm)	918
Altura de acoplador h10	(mm)	233/125-343/408
Longitud total l1	(mm)	1395
Ancho promedio b1/b2	(mm)	308
Distancia mínima al suelo m2	(mm)	68
Radio de giro mínimo Wa	(mm)	1242
Velocidad de viaje cargada / descargada	km/h	6/7
Potencia de tracción nominal	N	600
Maxima potencia de tracción	N	2000
Capacidad de graduación cargada/descargada	%	3/15
Freno		Electromagnetic
Motor de accionamiento	kW	3
Maxima dimensión de batería	mm	700*240*500
Voltaje de batería/Capacidad de la batería	V/Ah	24/210
Peso de la batería	kg	210
Tipo de control de accionamiento		AC
Nivel de ruido en el oído del operador	dB (A)	70
Tipo de dirección		Mechanical

SERIE COMPLETA DE TRANSPALETAS ELÉCTRICAS



Transpaleta eléctrica Serie G Modelo A

Modelo: SL20GA / SL25GA / SL30GA
Capacidad de carga: 2000Kg / 2500Kg / 3000Kg
Altura de elevación: 1150/1220 mm
Ancho de la horquilla: 540/685 mm
Motor: AC

Configuración

- El controlador de AC CURTIS importado y la unidad MOSFETS tienen funciones de regulación de velocidad continua y frenado inverso.
- El avanzado sistema de inmersión vertical de AC. El motor puede obtener más energía y un mayor par de frenado para hacerlo más potente y mejor en aceleración.
- Las partes frontales de las horquillas están hechas de acero fundido de alta resistencia, que es fuerte, sólido y no es fácil de deformar.
- Adoptado el último concepto de diseño, el ancho exterior máximo de las horquillas se puede personalizar a 880 mm, sin cambiar la caja del host.

Rendimiento

- El controlador CURTIS tiene varias características de protección, como sobretensión, baja tensión, sobrecorriente, alta temperatura y cortocircuito. MOSFETS tiene protección contra cortocircuitos para evitar que el vehículo se desboque.
- El soporte flotante en el sistema de transmisión garantiza la estabilidad del vehículo en marcha. El vehículo no se inclina al girar.
- Corte de energía y función de freno. Cuando la manija se suelta o presiona contra el botón, el camión se detendrá y se frenará de inmediato. Cuando el camión está fuera de control o en la rampa, esta característica es particularmente útil, lo que hace que el camión sea más seguro y confiable.
- Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.



Controlador de CA Curtis importado



Sistema de accionamiento de CA vertical más avanzado



Horquilla de alta resistencia



El controlador Curtis puede configurar la mayoría de los parámetros de rendimiento

Datos Técnicos

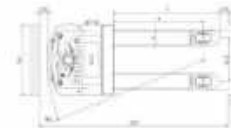
Modelo	Unit	SL 20GA	SL 25GA	SL 30GA
Capacidad de carga	kg	2000	2500	3000
Longitud de la horquilla	mm	1150/1220	1150/1220	1150/1220
Ancho total de la horquilla	mm	540/685	540/685	540/685
Ancho de horquilla simple	mm	105	105	105
Altura baja de la horquilla	mm	85	85	85
Altura máxima de elevación	mm	200	200	200
Longitud total (con pedal desahuyador)	mm	1925 (2320)	1925 (2320)	1925 (2320)
Ancho promedio	mm	888	888	888
Altura total	mm	1450	1450	1450
Tamaño de la rueda delantera, número		Φ80×80, 4	Φ80×80, 4	Φ80×80, 4
Tamaño de la rueda matriz, número		Φ250×75, 1	Φ250×75, 1	Φ250×75, 1
Tamaño de la rueda de equilibrio, número		Φ115×58, 2	Φ115×58, 2	Φ115×58, 2
Radio de giro	mm	1780	1780	1780
Distancia del centro de carga	mm	600	600	600
Motor de elevación		24V/0.2kw	24V/1.2kw	24V/1.2kw
Motor de accionamiento		24V/1.5kw	24V/2.0kw	24V/2.5kw
Motor de dirección		24V/0.2kw	24V/0.2kw	24V/0.2kw
Voltaje de batería		210Ah/24V	210Ah/24V	210Ah/24V
Tiempo de trabajo de la batería totalmente cargada	h	8	5	5
Peso de servicio (sin batería)	kg	910 (600)	830 (420)	800 (640)

Operación

- Toda la serie está equipada con un sistema de dirección asistida eléctrica (EPS) para que el control del mango sea fácil y cómodo.
- El controlador CURTIS AC proporciona al sistema flexibilidad y control de velocidad preciso.
- Las bandejas de almacenamiento en la carrocería del camión no solo perfeccionan el diseño, sino que también hacen que sea conveniente para el operador colocar temporalmente los pequeños objetos de despertador.
- Los cilindros presurizados son de alta velocidad, gran rendimiento, bajo consumo de energía y evitan derrapes cuando se sobrecargan.

Mantenimiento

- Los motores de AC requieren algunos componentes, y no hay reemplazo regular para las piezas desgastadas, casi sin mantenimiento.
- Función de autodiagnóstico del controlador. La unidad portátil puede mostrar códigos de error, después de conectarse con el controlador, para que la resolución de problemas sea rápida y precisa.
- Los brazos de protección están diseñados para ser enchufables, lo que hace que el desmontaje sea muy conveniente.
- La función de extracción lateral para baterías es opcional. Hace que el reemplazo sea más rápido y fácil, asegura la operación continua y mejora enormemente la eficiencia.



SERIE COMPLETA DE TRANSPALETAS ELÉCTRICAS



Transpaleta Eléctrica Serie G Modelo B



Modelo: SL30GB
Capacidad de carga: 3000Kg
Altura de elevación: 200 mm
Longitud de la horquilla: 1150/1220 mm
Ancho de horquilla: 540/585 mm
Motor: AC



Operación

- Toda la serie está equipada con un sistema de dirección asistida eléctrica (EPS) para que el control del mango sea fácil y cómodo, lo que reduce en gran medida la intensidad laboral del operador. Al girar fácilmente a baja velocidad y de manera estable a alta velocidad, EPS hace que el giro sea más inteligente y el control más preciso.
- El controlador CURTIS AC proporciona al sistema flexibilidad y control de velocidad preciso.
- Las bandejas de almacenamiento en la carrocería del camión no solo perfeccionan el diseño, sino que también hacen que sea conveniente para el operador colocar temporalmente los pequeños objetos de despertador.
- Los cilindros presurizados son de alta velocidad, gran rendimiento, bajo consumo de energía y evitan derrapes cuando se sobrecargan.
- El amortiguador debajo del pedal puede absorber el choque generado cuando el camión se está moviendo, para aliviar el impacto de la carretera.
- La estructura compacta, el radio de giro pequeño y el EPS hacen que la operación del camión sea flexible, incluso en un espacio estrecho.
- Los fuertes soportes del chasis, la aceleración rápida y el buen soporte lateral en las curvas aseguran una operación ágil.

Configuración

- Controlador de AC CURTIS importado y unidad MOSFETS. La protección de temperatura y la función de compensación logran protección térmica y salida estable.
- El sistema de accionamiento de AC vertical más avanzado. El motor puede obtener más energía y un mayor par de frenado para hacerlo más potente y mejor en aceleración. El sistema tiene muchas ventajas, como alta eficiencia, tamaño pequeño, peso ligero, sin mantenimiento, fácil enfriamiento, larga vida útil, etc.
- La unidad de potencia hidráulica tiene una estructura compacta, tamaño pequeño, peso ligero, alta eficiencia, sin fugas, rendimiento confiable, apariencia elegante y elevación y descenso estables. Los usuarios pueden ajustar la velocidad de elevación y descenso.
- El cargador inteligente adopta un circuito internacional avanzado de suministro de energía de conmutación de alta frecuencia. La CPU incorporada controla con precisión el proceso de carga, con tamaño pequeño y peso ligero.
- Las baterías de almacenamiento de alto rendimiento tienen un buen rendimiento de ciclo, una gran capacidad para recuperarse de una descarga profunda y una larga vida útil.
- Las partes frontales de las horquillas están hechas de acero fundido de alta resistencia, que es sólido y no es fácil de deformar.
- Adoptado el último concepto de diseño, el ancho exterior máximo de las horquillas se puede personalizar a 880 mm, sin cambiar la caja del host.

Mantenimiento

- Los motores de AC requieren algunos componentes, y no hay reemplazo regular para las piezas desgastadas, casi sin mantenimiento.
- Función de autodiagnóstico del controlador. La unidad portátil puede mostrar códigos de error, después de conectarse con el controlador, para que la resolución de problemas sea rápida y precisa.
- La tapa de la batería se puede abrir directamente, lo que hace que sea conveniente probar, mantener y reemplazar las baterías.
- Los brazos de protección están diseñados para ser enchufables, lo que hace que el desmontaje sea muy conveniente.
- La función de extracción lateral para baterías es opcional. Hace que el reemplazo sea más rápido y fácil, asegura la operación continua y mejora enormemente la eficiencia.
- Se puede abrir la parte inferior del camión delantero, lo que agiliza la prueba de cilindros, tubos de aceite y otras partes.



Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.



Función de limitación de elevación. Cuando las horquillas se elevan a la altura máxima, el sistema cortará automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detendrá suavemente.



Datos Técnicos

Modelo	UMI	SL30GB
Capacidad de carga	kg	3000
Longitud de la horquilla	mm	1150/1220
Ancho total de la horquilla	mm	540/585
Ancho de horquilla simple	mm	185
Altura baja de la horquilla	mm	85
Altura máxima de elevación	mm	200
Longitud total (con pedal desenfundado)	mm	1811(2377)
Ancho promedio	mm	605
Altura total	mm	1460
Tamaño de la rueda delantera, número		D80x40, 4
Tamaño de la rueda trasera, número		Q250x75, 1
Tamaño de la rueda de equilibrio, número		Q115x60, 2
Radio de giro	mm	1720
Distancia del centro de carga	mm	600
Motor de elevación		24V/120W
Motor de accionamiento		24V/230W
Motor de dirección		24V/102W
Voltaje de batería		24V/240AH
Tiempo de trabajo de la batería totalmente cargada	h	5
Peso de servicio (sin batería)	kg	820(900)

SERIE COMPLETA DE TRANSPALETAS ELÉCTRICAS



Apilador Eléctrico SL20



Configuración

- El controlador de AC CURTIS importado y la unidad MOSFETS tienen funciones de regulación de velocidad continua y frenado inverso.
- El sistema de accionamiento es rápido en acción, con una fuerte capacidad de sobrecarga y una salida suave.
- La unidad de potencia hidráulica tiene una estructura compacta, alta eficiencia y elevación y descenso estables.

Rendimiento

- Controlador CURTIS con sobretensión, baja tensión, sobrecorriente, alta temperatura, cortocircuito y otras funciones de protección, y el MOSFETS tiene la función de protección contra cortocircuito.
- Interruptor de reversa de emergencia en la manija, cuando la carretilla retrocede y está fuera de control, puede evitar que el cuerpo del operador sufra lesiones por aplastamiento.
- Corte de energía y función de freno. Cuando la manija se suelta o se presiona hacia abajo, el camión se cortará y se frenará de inmediato.

Operación

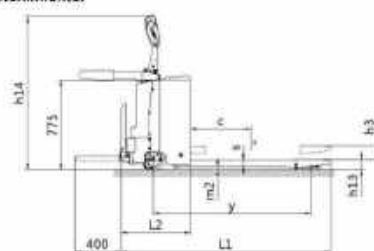
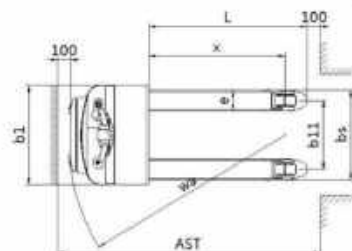
- Los botones arriba y abajo están a ambos lados del mango, y todas las funciones operativas están integradas en el mango, lo que hace que sea muy fácil de operar.
- El amortiguador debajo del pedal puede absorber el choque generado durante los movimientos del camión, para aliviar el impacto de la carretera.
- Los brazos de protección plegables actúan libremente. Al plegar, girar y volver a encender, los brazos de protección garantizan la seguridad y la comodidad.
- El interruptor de velocidad de tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso.

Mantenimiento

- La función de autodiagnóstico del controlador, la unidad portátil puede mostrar códigos de error, después de conectarse con el controlador, para que la resolución de problemas sea rápida y precisa.
- La tapa de la batería se puede abrir directamente, lo que hace que sea conveniente realizar la prueba y mantener las baterías reemplazadas.
- El conjunto del sistema del controlador se instala en una posición razonable, lo que garantiza una buena disposición del cabezal, fácil detección y mantenimiento.



Classic



Las partes delanteras de la horquilla están hechas de acero fundido de alta resistencia, que es fuerte, sólido y no es fácil de deformar.



El amortiguador debajo del pedal puede absorber el choque generado durante los movimientos del camión, para aliviar el impacto de la carretera.



Función de diagnóstico equipada



Función de limitación de elevación. Cuando la horquilla se eleva a la altura máxima, el sistema corta automáticamente la fuente de alimentación para levantarla y se detiene suavemente.

Datos Técnicos

Modelo	Unid.	SL20
Capacidad de carga	kg	2000
Longitud de la horquilla	mm	540/985
Ancho total de la horquilla	mm	1150/1220
Ancho de horquilla simple	mm	180
Altura baja de la horquilla	mm	85
Altura máxima de elevación	mm	250
Longitud total	mm	1880(2260)
Ancho promedio	mm	776
Altura total	mm	1300
Tamaño de la rueda delantera, número		Φ80×70, 4
Tamaño de la rueda motriz, número		Φ250×80, 1
Tamaño de la rueda de equilibrio, número		Φ180×80, 2
Radio de giro	mm	1715
Distancia del centro de carga	mm	600
Motor de elevación		24V/0.36KW
Motor de accionamiento		AC, 24V/1.8KW
Voltaje de batería		24V/210AH
Tiempo de trabajo de la batería completamente cargada	h	6
Peso de servicio (sin batería)	kg	800(900)



SERIE COMPLETA DE TRANSPALETAS ELÉCTRICAS



La Nueva Transpaleta Eléctrica SL20GE

Rendimiento

- El innovador sistema de AC ofrece un control preciso de gran potencia, excelente rendimiento.
- Caja de cambios vertical de alta resistencia, mayor vida útil.
- El AMP conecta cables y alambres eléctricos, lo que reduce en gran medida la tasa de falla de piezas eléctricas.
- La resistente rueda de carga garantiza la estabilidad.

Seguridad

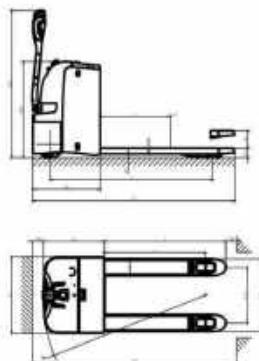
- El interruptor de pie de seguridad evita que los operadores funcionen mal.
- Frenado automático y frenado de corriente inversa cuando el interruptor de pie está apagado o el interruptor de desplazamiento está desconectado.
- El seccionador de emergencia cortará la fuente de energía para evitar accidentes cuando la vía se corta de control.
- El freno trasero antivuelco evita que la carretilla se deslice hacia abajo cuando la carretilla está fuera de control o circula por una rampa.

Operación

- Con el nuevo diseño de la cabeza del timón ergonómicamente, se puede acceder a todos los botones de manera cómoda y cómoda.
- Con el cojín del reposapiés, la espaciosa sala de operaciones y el pedal amortiguador de vibraciones, el operador se siente más cómodo.
- Diseño del compartimento de batería de apertura lateral para un fácil reemplazo y mantenimiento.
- Dirección asistida eléctrica (EPS), suave y confortable

Mantenimiento

- Motor de tracción de AC, sin mantenimiento.
- El medidor de horas y el indicador de batería le recordarán al operador la carga.
- Retire fácilmente la cubierta posterior soltando solo dos pernos; Acceso a todos los componentes clave para inspección, mantenimiento y reemplazo.
- El motor vertical hace que la inspección y el servicio sean mucho más convenientes.
- El sistema de control permite una fácil solución de problemas.
- El diseño de corte de elevación de bajo voltaje protege la batería.



Datos Técnicos

Modelo		SL20GE
Unidad de poder		Eléctrico
Operación		Pedestrian
Peso nominal de tracción	kg	2000
Centro de carga	mm	600
Centro del eje a la cara de la horquilla	mm	920
Base de rueda	mm	1348
Servicio de peso con batería	kg	520
Tipo de ruedas		Polyurethane
Tamaño de la rueda motriz	Øxw (mm)	Ø235x75
Tamaño de la rueda de rodamiento	Øxw (mm)	Ø90x70
Ruedas, número delantero / trasero (x = accionado)		1X/2/4
Ancho de vía	mm	380/525
Levantamiento	mm	200
Altura total (con asa)	mm	825/1278
Longitud reducida	mm	86
Longitud total	mm	1742
Longitud hasta la cara de la horquilla	mm	592
Ancho promedio	B1/B2 (mm)	720
Dimensión de la horquilla	SW1 (mm)	50/160/1150
Ancho de horquillas	B3 (mm)	940/885
Claridad mín. del piso	mm	35
Ancho de pasillo con palet 1200 x 1200 a través de la horquilla	Aa2 (mm)	1982
Ancho del pasillo con palet de 800 x 1200 a lo largo de la horquilla	Aa1 (mm)	2012
Radio de giro mínimo	Wa (mm)	1517
Velocidad de viaje, cargada / descargada	km/h	4.2/4.8
Velocidad de elevación con / sin carga	mm/s	21/27
Velocidad de descenso con / sin carga	mm/s	36/28
Máxima capacidad de escalada, con / sin carga	(%)	8/18
Freno de servicio		Electromagnético
Motor de accionamiento, calificación de 60 minutos	(kW)	1.3
Capacidad del motor de elevación en S3 15%	(kW)	0.8
Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C no		H6
Voltaje de batería / capacidad nominal	(V/Ah)	24/210
Peso de la batería (± 5%)	(kg)	186
Tipo de control de manejo		DC
Nivel de ruido en el oído del operador	(dB(A))	88
Tipo de dirección		Mechanical

SERIE COMPLETA DE TRANSPALETAS ELÉCTRICAS



Transpaleta Eléctrico Serie SL15

SL15 es una transpaleta eléctrica económica para peatones con una capacidad máxima de 1500 kg. El camión tiene una apariencia atractiva, estructura compacta, operación conveniente y ahorro de energía. Es ampliamente utilizado en condiciones de baja intensidad y distancias cortas, satisfaciendo las demandas de la mayoría de los clientes.

El radio de giro corto y el centro de baja gravedad del camión hacen que la dirección sea estable. El interruptor de velocidad de tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso. Resorte neumático en el mango. Al soltar el asa, se puede volver a colocar lentamente de forma automática. Medidor de batería LED de cuatro colores. El operador puede conocer intuitivamente la energía restante de la batería mostrando colores sucesivamente: verde, azul, naranja y rojo. Los microinterruptores impermeables importados de Alemania se aplican en ambientes fríos, húmedos, polvorientos y otros ambientes hostiles. El sistema de accionamiento del motor YONGQI es de pequeño tamaño, peso ligero, baja pérdida y alta eficiencia.



Standard electric pallet truck SL15



Ruck SL15 with weight



Long forklift electric pallet truck SL15



Datos Técnicos

Modelo	Unid.	SL15	SL15 L (Long type)
Capacidad de carga	kg	1500	1500
Ancho total de la horquilla	mm	560/585	560/585
Longitud de la horquilla	mm	1150	1150
Ancho de horquilla simple	mm	150	150
Altura baja de la horquilla	mm	85	85
Altura máxima de elevación	mm	200	180
Longitud total	mm	1624	1624
Ancho promedio	mm	560/585	560/585
Altura total	mm	1174	1174
Tamaño de la rueda delantera, número		Φ80×60, 4	Φ80×60, 4
Tamaño de la rueda motriz, número		Φ210×70, 1	Φ210×70, 1
Radio de giro	mm	1445	1440
Distancia del centro de carga	mm	600	600
Motor de elevación		24V/0.8KW	24V/0.8KW
Motor de accionamiento		24V/0.75KW	24V/0.75KW
Voltage de batería		2×12V/65AH	2×12V/65AH
Tiempo de trabajo de la batería completamente cargada	h	3.5	3.5
Peso de servicio (sin batería)	kg	190(190)/230(190)	185(145)/225(165)



Los interruptores de flujo y el medidor de electricidad integrados en el mango hacen que la operación sea más conveniente.



El sistema de accionamiento del motor YONGQI es de pequeño tamaño, peso ligero, baja pérdida y alta eficiencia.



El interruptor de velocidad de la tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso.



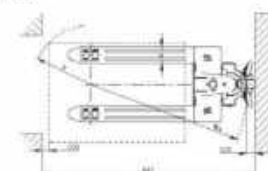
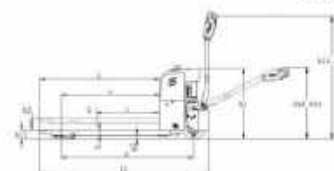
Los protectores metálicos sólidos no solo protegen el sistema de transmisión, sino que también protegen los pies del operador de lesiones.



Los microinterruptores impermeables importados de Alemania se aplican en ambientes fríos, húmedos, polvorientos y otros ambientes hostiles.



Medidor de batería LED de cuatro colores.



SERIE COMPLETA DE TRANSPALETAS ELÉCTRICAS



Transpaleta Eléctrica

Serie SL15

SL 15G es una transpaleta económica para peatones con una capacidad máxima de 1500 kg. El camión tiene una apariencia atractiva, estructura compacta, operación conveniente y ahorro de energía. Es ampliamente utilizado en condiciones de baja intensidad y distancias cortas, satisfaciendo las demandas de la mayoría de los clientes.

El radio de giro corto y el centro de baja gravedad del camión hacen que la dirección sea estable.

El interruptor de velocidad de tortuga en el mango hace que el control de baja velocidad sea más preciso.

Resorte neumático en el mango. Al soltar el asa, se puede volver a colocar lentamente de forma automática.

Medidor de batería LED de cuatro colores. El operador puede conocer intuitivamente la energía restante de la batería mostrando colores sucesivamente: verde, azul, naranja y rojo.

Los microinterruptores impermeables importados de Alemania se aplican en ambientes fríos, húmedos, polvorientos y otros ambientes hostiles.

El sistema de accionamiento del motor YONGCI es de pequeño tamaño, peso ligero, baja pérdida y alta eficiencia.



Datos Técnicos

Modelo		SL1501
Unidad de poder		Eléctrica
Operación		Pedestrian
Peso nominal de tracción	kg	1500
Centro de carga	c (mm)	600
Centro del eje a la cara de la horquilla	x (mm)	944
Base de rueda	y (mm)	1262
Servicio de peso con batería	kg	1830/200
Tipo de ruedas		PU
Tamaño de la rueda motriz	Φ × a (mm)	Φ210 × 70
Tamaño de la rueda de rodamiento	Φ × a (mm)	Φ86 × 60
Ruedas, número delantero / trasero (x = accionado)		4/1x
Ancho de vía	b11 (mm)	410/535
Levantamiento	h3 (mm)	200
Altura total (con asa)	h14 (mm)	612/1105
Longitud reducida	h120 (mm)	85
Longitud total	l1 (mm)	1428
Longitud hasta la cara de la horquilla	l2 (mm)	478
Ancho promedio	h11 h2 (mm)	560/685
Dimensión de la horquilla	s141 (mm)	30150/1150
Ancho de horquillas	l25 (mm)	560/685
Claridad mín. del piso	m2 (mm)	35
Ancho de pasillo con palet 1000 × 1200 a través de la horquilla	Ast (mm)	1831
Ancho del pasillo con palet de 800 × 1200 a la altura de la horquilla	Ast (mm)	1881
Radio de giro mínimo	W6 (mm)	1425
Velocidad de viaje, cargada / descargada	(km/h)	4.2/4.0
Velocidad de elevación con / sin carga	(mm/s)	22/25
Velocidad de descenso con / sin carga	(mm/s)	38/28
Máxima capacidad de escalada, con / sin carga	(%)	8/10
Freno de servicio		Electromagnético
Motor de accionamiento, calificación de 60 minutos	(kW)	0.75
Capacidad del motor de elevación en S1 15%	(kW)	6.8
Batería según DIN 43511/35/36 A, B, C no		no
Voltaje de batería / capacidad nominal	(V/Ah)	2 × 12/75
Peso de la batería (± 5%)	(B/A)	40
Tipo de control de manejo		DC
Nivel de ruido en el oído del operador	(Bq)	67
Tipo de dirección		Mechanical

SERIE COMPLETA DE TRANSPALETAS ELÉCTRICAS



Transpaleta Eléctrica

Serie SL15

- El vehículo es simple, inteligente, confiable y fácil de operar. Estructura compacta, radio de giro pequeño y peso ligero, se puede utilizar en elevadores de carga. Bajo nivel de ruido y alto rendimiento;
- Diseño estructural razonable, de modo que la máquina tenga una estructura de esqueleto fuerte mientras mantiene un peso ligero, diseño completamente abierto para un fácil mantenimiento;
- El uso de la bomba hidráulica manual universal para camiones para reducir la falla del sistema hidráulico;
- Toda la máquina adopta un diseño abierto. Es simple y conveniente desmontar y reemplazar la batería. Cuando la batería se agota, puede reemplazar rápidamente otra batería (opcional), extendiendo efectivamente el tiempo de trabajo dos veces.
- Interruptor anticollisión posterior, corte de emergencia de la fuente de alimentación, el freno de servicio utiliza el freno electromagnético y la doble garantía del freno del motor, tenga en cuenta la seguridad de conducción del operador;
- El diseño del mango de operación, la función de elevación eléctrica, el ahorro de la fuerza física del operador, la función de descenso manual, ajusta la velocidad de caída tirando del ángulo del mango;
- Las ruedas auxiliares en ambos lados aumentan la estabilidad de la conducción.



Datos Técnicos

Modelo		SL150F48	SL150F48E	SL150L34	SL150L34E
Unidad de poder		Electric	Electric	Electric	Electric
Operación		Pedestrian	Pedestrian	Pedestrian	Pedestrian
Peso nominal de tracción	Q (t)	1.5	1.5	1.5	1.5
Canto de carga	c (mm)	600	600	600	600
Control del eje a la cara de la horquilla	x (mm)	944	944	944	944
Base de rueda	y (mm)	1243	1243	1243	1243
Servicio de peso con batería	kg	132	156	152	156
Tipo de ruedas		PU	PU	PU	PU
Tamaño de la rueda motriz	Φ × w (mm)	Φ250 × 78	Φ250 × 74	Φ210 × 70	Φ210 × 70
Tamaño de la rueda de rodamiento	Φ × w (mm)	Φ80 × 60	Φ80 × 60	Φ80 × 60	Φ80 × 60
Ruedas, número delantero / trasero (x = accionado)		1x/2x	1x/2x	1x/2x	1x/2x
Ancho de vía	b11 (mm)	300/535	300/535	300/535	300/535
Levantamiento	b3 (mm)	200	200	200	200
Altura total (con asa)	H14 (mm)	810/1212	810/1212	810/1212	810/1212
Longitud reducida	H13 (mm)	85	85	85	85
Longitud total	H (mm)	1615	1615	1615	1615
Longitud hasta la cara de la horquilla	Q (mm)	465	465	465	465
Ancho prometido	b1/b2 (mm)	540/685	540/685	540/685	540/685
Dimensión de la horquilla	s1/s2 (mm)	50/150/1150	50/150/1150	50/150/1150	50/150/1150
Ancho de horquillas	s6 (mm)	540/685	540/685	540/685	540/685
Cantidad min. del piso	m2 (mm)	35	35	35	35
Ancho de paleta con palé 1000 × 1200 a la cara de la horquilla	Aa1 (mm)	1815	1815	1815	1815
Ancho de paleta con palé de 800 × 1200 a la cara de la horquilla	Aa2 (mm)	1865	1865	1865	1865
Radio de giro mínimo	W6 (mm)	1405	1405	1405	1405
Velocidad de viaje, cargada / descargada	(km/h)	4.2/4.5	4.2/4.5	4.2/4.5	4.2/4.5
Máxima capacidad de ascenso, con / sin carga	(%)	3/8	3/8	5/8	3/8
Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
Motor de accionamiento, calificación de 60 minutos	(kW)	0.4	0.4	0.75	0.75
Capacidad del motor de elevación en 50-15%	(kW)	3E	0.8	3E	0.8
Batería según DIN 43521/35/36 A, B, C no		no	no	no	no
Voltaje de batería / capacidad nominal	(V/Ah)	48/18	48/18	24/35	24/35
Peso de la batería (±5%)	(kg)	6.2	6.2	7	7
Tipo de control de manejo		AC	AC	DC	DC
Nivel de ruido en el oído del operador	(dB(A))	≤70	≤70	≤75	≤70
Tipo de dirección		Mechanical	Mechanical	Mechanical	Mechanical

PLATAFORMA DE TRABAJO AÉREO



Datos técnicos

Modelo	JPT1007HD	JPT1009HD	JPT1009HD	JPT1012HD	JPT11212HD	JPT11412HD	JPT11612HD
Capacidad de carga de trabajo máxima	230kg	380kg	230kg	450kg	330kg	320kg	280kg
Capacidad de carga de plataforma extendida	115kg	115kg	115kg	115kg	115kg	115kg	115kg
Número de personas trabajando	2	2	2	2	2	2	2
Altura máxima de la plataforma A	8,80m	9,90m	10,00m	10,00m	12,00m	14,00m	16,00m
Altura máxima de la plataforma B	8,80m	8,80m	8,80m	8,80m	10,50m	11,50m	13,70m
Longitud entera C	1,80m	2,40m	2,40m	2,40m	2,40m	2,40m	2,40m
Longitud entera D	0,76m	0,81m	0,81m	1,15m	1,15m	1,15m	1,15m
Altura máxima cuando se retrae (elevador de barandilla)	1,18m	2,20m	2,50m	2,52m	2,44m	2,35m	2,58m
Altura máxima cuando se retrae (elevador de barandilla) E	1,60m	1,87m	1,88m	1,78m	1,82m	2,01m	2,21m
Dimensiones de las plataformas (largo x ancho)	1,47m x 0,74m	2,37m x 0,81m	2,27m x 0,81m	2,27m x 1,12m	2,27m x 1,12m	2,27m x 1,12m	2,44m x 0,81m
Tamaño de la plataforma extendida G	0,90m	0,90m	0,90m	0,90m	0,90m	0,90m	0,90m
Claridad del piso	0,003m	0,16m	0,16m	0,16m	0,16m	0,16m	0,16m
Dispositivo de protección de fosa	0,016m	0,016m	0,016m	0,016m	0,016m	0,016m	0,016m
Distancia entre ejes	1,38m	1,87m	1,87m	1,87m	1,87m	1,87m	2,22m
Radio de giro (dentro)	0m	0m	0m	0m	0m	0m	0m
Radio de giro (fuera)	1,64m	2,10m	2,10m	2,20m	2,20m	2,20m	2,45m
Motor de elevación / accionamiento	24V/1,5kw	24V/1,5kw	24V/1,5kw	24V/1,5kw	24V/4,5kw	24V/4,5kw	24V/4,5kw
Velocidad máxima de conducción (estado retraído de la plataforma)	0,30m/s	0,30m/s	0,30m/s	0,30m/s	0,30m/s	0,30m/s	0,30m/s
Velocidad máxima de conducción (estado elevado de la plataforma)	0,08m/s	0,08m/s	0,08m/s	0,08m/s	0,08m/s	0,08m/s	0,08m/s
Velocidad de elevación / descenso	16/22m	24/24m	26/26m	26/26m	41/36m	44/36m	44/36m
Fuente de alimentación	4-6V/25Ah	4-6V/25Ah	4-6V/25Ah	4-6V/25Ah	4-6V/30Ah	4-6V/30Ah	4-6V/30Ah
Cargador	24V/25A	24V/25A	24V/25A	24V/25A	24V/25A	24V/25A	24V/25A
Valor nominal de pendiente máxima	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%
Ángulo de inclinación máximo permitido	1,5/3°	1,5/3°	1,5/3°	1,5/3°	1,5/3°	1,5/3°	1,5/3°
Neumáticos	Ø95 x 110mm	Ø95 x 127mm	Ø95 x 127mm	Ø95 x 127mm	Ø95 x 127mm	Ø95 x 127mm	Ø95 x 127mm
Peso (estándar europeo)	140kg	205kg	214kg	215kg	204kg	209kg	210kg

MESA ELEVADORA ELÉCTRICA ESTACIONARIA



Mesa elevadora eléctrica estacionaria

Serie HIW

La altura de elevación es de 1040 mm y la capacidad de carga disponible es de 500 kg, 1000 kg y 2000 kg.
Aplicar al buen transporte entre la diferencia de altura de la línea de producción.
Material en línea y fuera de línea, ajuste la altura de la pieza de trabajo cuando ensamble la pieza de trabajo.

La capacidad de carga de Mac es de 2000 kg
La altura máxima de elevación es de 1040 mm.
El tamaño de la mesa es de 1300 mm * 800 mm



Proceso de reforzamiento esquina



Motor pequeño, esquinero y de alta calidad, asegura que la mesa obtenga la limpieza mínima del terreno



Caja de control segura y confiable



Enchufe industrial anti explosión

Ventaja

- Pequeño volumen, baja altura mínima de la mesa.
- La estabilidad del elevador es buena.
- Producción de tecnología sofisticada.
- Levante y bajo presionando fácilmente los botones para alcanzar la altura de trabajo ergonómicamente correcta.
- Cilindro de alta presión con doble función de seguridad.

Datos técnicos

Objeto/tipo		HIW1.0	HIW2.0	HIW4.0	HIW3.0
Capacidad Q	kg	500	1000	2000	3000
Altura min. de la horquilla	mm	190	190	190	220
Altura max. de la horquilla	mm	1040	1040	1040	1040
Tamaño del aparejo	mm	1300*800	1300*800	1300*800	1300*800
Poder	kw	0.75	0.75	0.75	1.5
Peso	kg	160	220	280	320



Plataforma elevadora eléctrica de bajo perfil

1400*2.3LB 1100CH*25.4MM

Modelo	HTFG05	HTFG10	HTFG20
Capacidad (kg)	500	1000	2000
Altura baja (mm)	80	82	100
Altura elevada (mm)	760	760	1000
Tamaño de plataforma (LxW)(mm)	1000X1140	1400X1140	1500X1140
Peso neto (kg)	98	250	376
Tiempo de elevación con carga(s)	10	16	30
Velocidad de elevación con carga (mm/s)	75	42	16
Velocidad de descenso con carga (mm/s)	34	48	23
Motor(kw)	0.75	0.75	0.75
Voltaje opcional	110V 50HZ single-phase 120V 60HZ single-phase 100V 50HZ 3-Phase	230V 50HZ single-phase 100V 50HZ 3-Phase	230V 50HZ 3-phase 100V 50HZ single-phase 100V 50HZ 3-Phase

U-shape

1400*2.3LB 1100CH*25.4MM

Modelo	HTF-U10
Capacidad (kg)	1000
Altura baja (mm)	80
Altura elevada (mm)	760
Tamaño de plataforma (LxW)(mm)	1400X1140
Peso neto (kg)	238
Tiempo de elevación con carga(s)	18
Velocidad de elevación con carga (mm/s)	42
Velocidad de descenso con carga (mm/s)	48
Motor(kw)	0.75
Voltaje opcional	230V 50HZ single-phase 100V 50HZ 3-Phase

Datos técnicos

Proyecto/Modelo		AC2000		AC2500		AC3000	
Carga nominal (kg)		2000		2500		3000	
Altura más baja de la horquilla (mm)		85	75	85	75	85	75
Altura máxima de la horquilla (mm)		200	190	200	190	200	190
Volante (mm)		200X50	180X50	200X50	180X50	200X50	180X50
Rodillo de transporte (mm)	Vuelta simple	82X93	74X93	82X93	74X93	82X93	74X93
	Vuelta doble	82X70	74X70	82X70	74X70	82X70	74X70
Tamaño de la horquilla (mm)		160X50		160X50		160X60	
Ancho total de la horquilla (mm)		380/450/520/540/685		450/520/540/685			
Longitud de la horquilla (mm)		800/900/1000/1067/1100/1150/1220					



TIPO AC

Adopte el proceso de fundición integrado y el diseño general del sello, con componentes importados de alta calidad para piezas clave, la bomba no puede tener fugas incluso cuando se rompe el sello del cilindro de presión. Todas las varillas del pistón están cromadas, lo que las hace suficientemente resistentes al calor y a la dureza. A diferencia de las partes dispersas, el núcleo de la válvula de la bomba con el diseño general es conveniente para el mantenimiento. Con la protección contra sobrecarga en la válvula, la bomba no se puede levantar cuando está sobrecargada.

Transpaleta Manual

TIPO DF

La bomba soldada con placa de acero reduce el costo, lo que la hace más económica y práctica. El control de posicionamiento en tres etapas permite una fácil operación. Y la válvula de control manual mejora la seguridad. El diseño de arco cónico para la parte delantera de las horquillas reduce la deformación.

Datos técnicos

Proyecto/Modelo		DF2000		DF2500		DF3000	
Carga nominal (kg)		2000		2500		3000	
Altura más baja de la horquilla (mm)		85	75	85	75	85	75
Altura máxima de la horquilla (mm)		195	185	195	185	195	185
Volante (mm)		200X50	180X50	200X50	180X50	200X50	180X50
Rodillo de transporte (mm)	Vuelta simple	80X93	74X93	80X93	74X93	80X93	74X93
	Vuelta doble	80X70	74X70	80X70	74X70	80X70	74X70
Tamaño de la horquilla (mm)		160X60					
Ancho total de la horquilla (mm)		450/520/550/685					
Longitud de la horquilla (mm)		800/900/1000/1067/1100/1150/1220					



Transpaleta de tijera



Proyecto/Modelo		HLT10	HLT15	HLT(N)10
Carga nominal (kg)		1000	1500	1000
Altura más baja de la horquilla		85	85	85
Altura máxima de la horquilla		800	800	800
Tamaño de horquilla ancho * grosor * longitud		162×50×1140	162×50×1100	162×50×1150
Ancho de la horquilla (ajustable/estacionario)		520/680	520/680	540/680
Peso neto		105/112	118/125	128/133
Rueda de horquilla de paleta / rueda grande		Φ75×50/Φ150×50	Φ75×50/Φ150×50	Φ75×50/Φ180×50

Transpaleta a escala



Proyecto/Modelo		SAC20	SAC20
Carga nominal (kg)		2000	2000
Altura más baja/ Altura máxima		85/200	76/190
Tamaño de horquilla		182×50	182×50
Peso total de la horquilla		572/692	
Longitud de la horquilla		1150/1220	
Longitud total de la horquilla		1580/1650	
Cargador		DC 1.5 V×4	

Elevador de mesa manual



Proyecto/Modelo		TF15	TF30	TF50	TF75
Carga nominal (kg)		150	300	500	750
Altura más baja		220	285/340	285/340	420
Altura máxima		720	880	880	990
Tamaño de la tabla		700×450×36	815×500/850×500	815×500/850×500	1000×510×55
Tamaño de la rueda		Φ100×25	Φ125×40	Φ125×40	Φ147×50
Peso neto		46	77	81	125
Peso		950	990	990	990

Carro de equipaje manual



Proyecto/Modelo		PS0485	PS0412	PS0415
Carga nominal (kg)		400	400	400
Altura máxima		980	1330	1630
Altura de elevación		650	1000	1300
Altura max/ min de la plataforma		200/850	200/1200	200/1500
Tamaño de la tabla * anchura		650×550	650×550	650×550
Rueda trasera / rodillo de transporte		Φ150×40/Φ150×45	Φ150×40/Φ150×45	Φ150×40/Φ150×45
Peso		70	76	86

Apilador manual



Proyecto/Modelo		SFH10	SFH15	SFH10
Carga nominal (kg)		1000	1500	1000
Altura más baja/Altura máxima		85/1600	85/1600	85/2500
Altura mínima del marco de la puerta		1980	1980	1830
Longitud de la horquilla		900/1150	900/1150	900/1150
Ancho de la horquilla (ajustable/estacionario)		330~740/550	330~740/550	330~740/550
Rueda de horquilla de paleta / rueda grande		Φ74×70/Φ180×50	Φ74×70/Φ180×50	Φ74×70/Φ180×50
Peso		240/220	260	300

SOLUCIONES PERSONALIZADAS DE MANEJO DE MATERIALES



SOLUCIONES PERSONALIZADAS DE MANEJO DE MATERIALES

